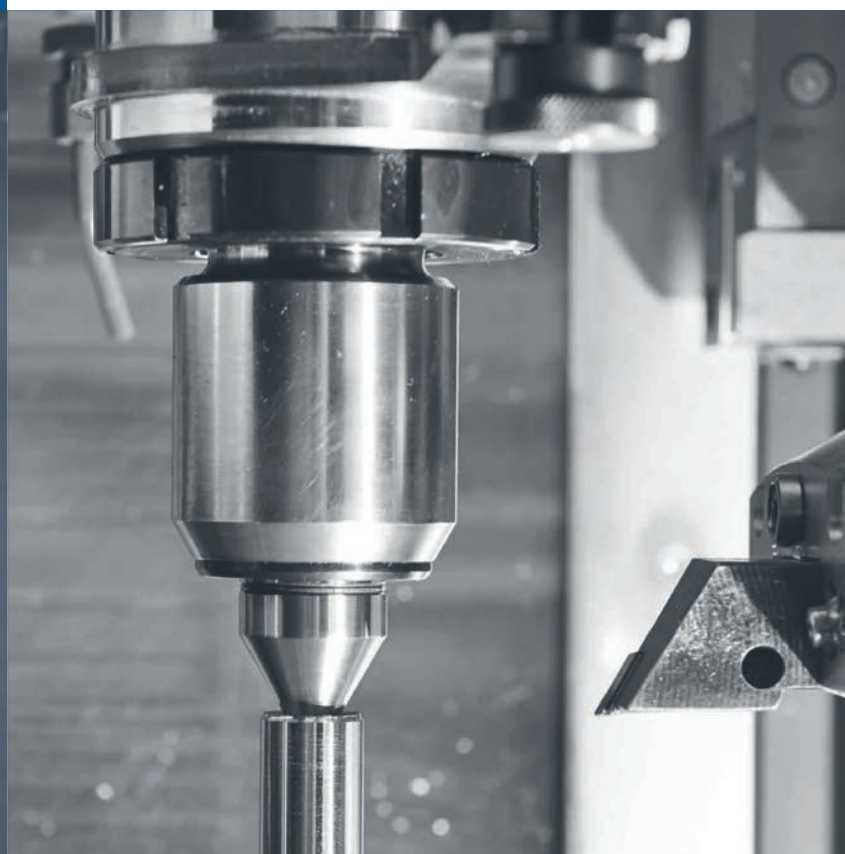




ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ
РЕШЕНИЯ

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА,
ФРЕЗЕРОВАНИЕ,
ОБРАБОТКА ОТВЕРСТИЙ,
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА,
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ
ИНСТРУМЕНТ,
РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ,
СИСТЕМЫ ХРАНЕНИЯ



DEBEVER
MACHINING SOLUTIONS



КАТАЛОГ 2021

С 1999 года ГК АВТОграф зарекомендовала себя как профессиональный и один из сильнейших поставщиков продукции для промышленных предприятий.

В связи с успешным развитием и признанием заказчиками бренда DEBEVER, в 2019 году создается отдельная компания АВТОграф Инструментальные Решения, предлагающая своим клиентам профессиональный металлорежущий, измерительный инструмент, станочную оснастку под собственным брендом DEBEVER MACHINING SOLUTION.

Помимо этого, Автограф Инструментальные Решения является представителем брендов инструмента с мировым именем HPMT (монолитные твердосплавные фрезы и сверла), MAQ AB (антивибрационный инструмент), JONGEN (корпусные и монолитные фрезы и сверла), PROJAHN (осевой инструмент для металлообработки, деревообработки, обработки бетона и резьбонарезной инструмент), HAZET (слесарно-монтажный и динамометрический инструмент).

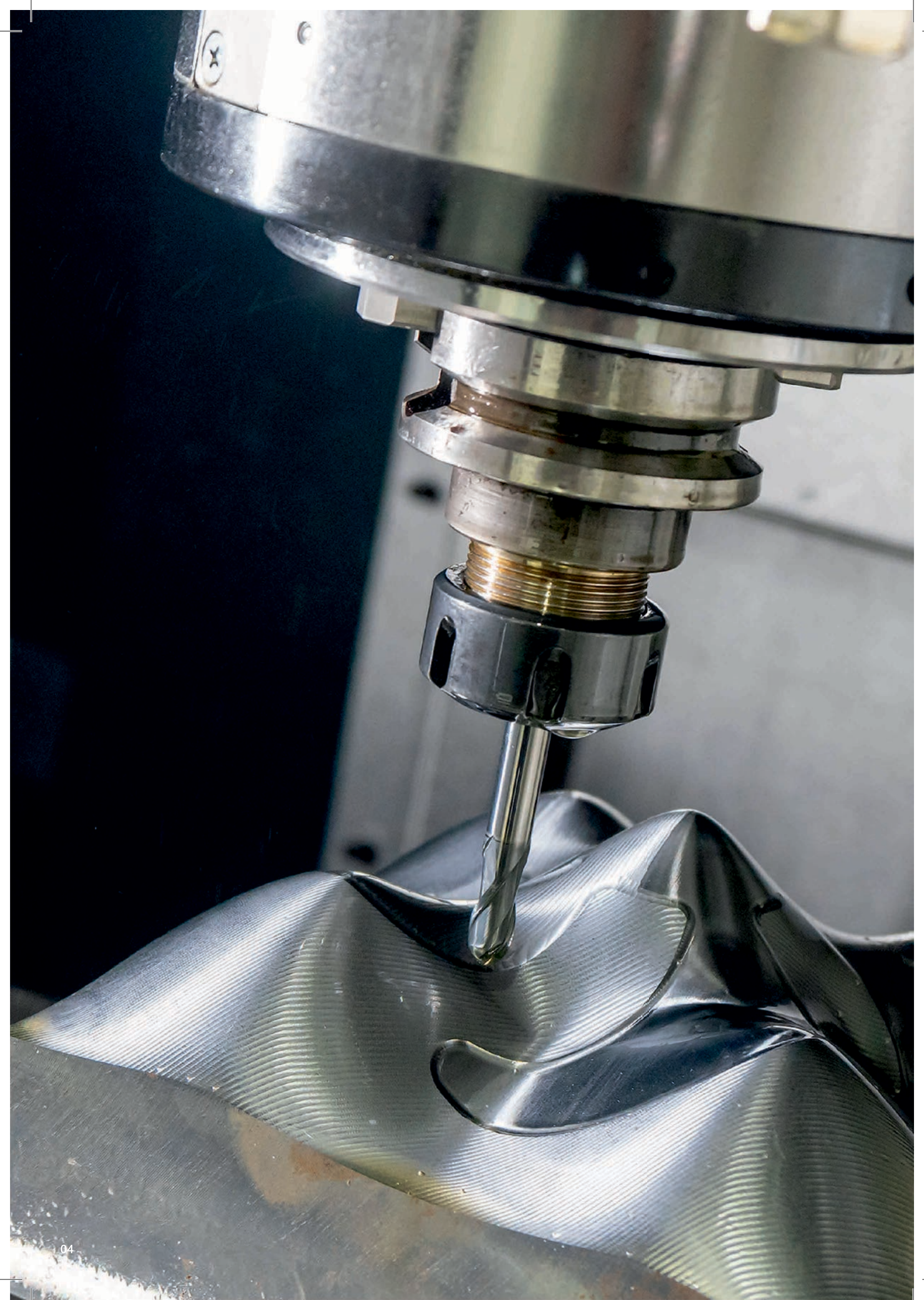


DEBEVER
MACHINING SOLUTIONS



Оглавление

	стр.
HPMT Industries	5
Jongen	7
MAQ AB	9
PROJANN	11
Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком	12
Наборы спиральных сверл с цилиндрическим хвостовиком	14
Сверла спиральные с коническим хвостовиком	15
Сверла ступенчатые	16
Метчики ручные метрические	17
Метчики машинные метрические	19
Плашки метрические круглые	20
Держатели для метчиков и плашек	21
Наборы метчиков и плашек	22
Инструмент для восстановления резьбы	24
Резцы токарные с напаянными пластинами ГОСТ	26
Инструмент и оснастка для широкого спектра задач	30
Державки для токарных пластин	33
Измерительный инструмент	34
Системы хранения	36



Новатор в производстве высокоточных твердосплавных режущих инструментов!

HPMT Industries занимается производством осевого твердосплавного металло-режущего инструмента, а именно монолитными фрезами и сверлами. В настоящее время продукция поставляется в более чем 30 стран, в основном в Европе и Азии, под собственным брендом HPMT.

Создание HPMT Industries как производителя твердосплавного инструмента в Малайзии можно проследить от основания Herroz в 1978 году господином Khoo Yee Her.

Сегодня производство HPMT Industries находится в Шах-Аламе.

Компания гордится тем, что является профессионалом в производстве трех категорий высокоточных твердосплавных режущих инструментов

- универсальные инструменты
- специализированные инструменты
- индивидуальные инструменты, под заказ

И все это с собственными научно-исследовательскими центрами, направленными на совершенствование технологии создания инновационных твердосплавных прецизионных режущих инструментов прямо в современном передовом производственном центре.

Авторизованным дистрибьютором HPMT в России является компания «АВТОграф Инструментальные Решения».







Для вас найдется подходящий инструмент!

Jongen Werkzeugtechnik, компания из Виллихе, что недалеко от Дюссельдорфа, в Германии, является одним из самых инновационных производителей прецизионных инструментов для обработки металлов и пластмасс. JONGEN на протяжении 40 лет производит корпуса фрез с фрезерными пластинами, корпуса сверл со сверлильными пластинами, а также монокристаллические твердосплавные фрезы на 100% «Сделано в Германии».

В ассортимент входят режущие инструменты для фрезерования и сверления с различными системами крепления.

Независимо от того, какие фрезы вы ищете:

- торцевые фрезы
- ступенчатые фрезы
- периферийные фрезы
- фрезы для обработки пазов
- врезные фрезы
- копировальные фрезы
- винтовые фрезы
- фрезы для снятия фасок
- фрезы для снятия заусенцев
- фреза для обработки уступов

Для вас найдется подходящий инструмент!

Также есть возможность изготавливать специальные инструменты для ваших задач. Мы будем рады помочь Вам, в решении любых задач по металлообработке.

Авторизованным дистрибьютором JONGEN в России является компания «АВТОграф Инструментальные Решения».





Антивибрационный инструмент
Устранение вибрации, упрощение обработки



Мы повышаем качество обрабатываемой поверхности, снижая вибрацию!

В настоящее время, новые технологии антивибрационной обработки оказались востребованы в аэрокосмической, энергетической, инструментальной, оборонной промышленности, автомобилестроении, машиностроении и многих других отраслях.

Компания MAQ (Швеция) представляет передовую технологию повышения качества и точности обработки за счет снижения уровня вибрации. Самонастраивающиеся демпферы (STMD) компании MAQ позволяют существенно снизить уровень вибрации и, соответственно, отклонения инструментов при точении, фрезеровании и других производственных операциях.

Технология MAQ – на уровень выше традиционных вибропоглощающих инструментов!

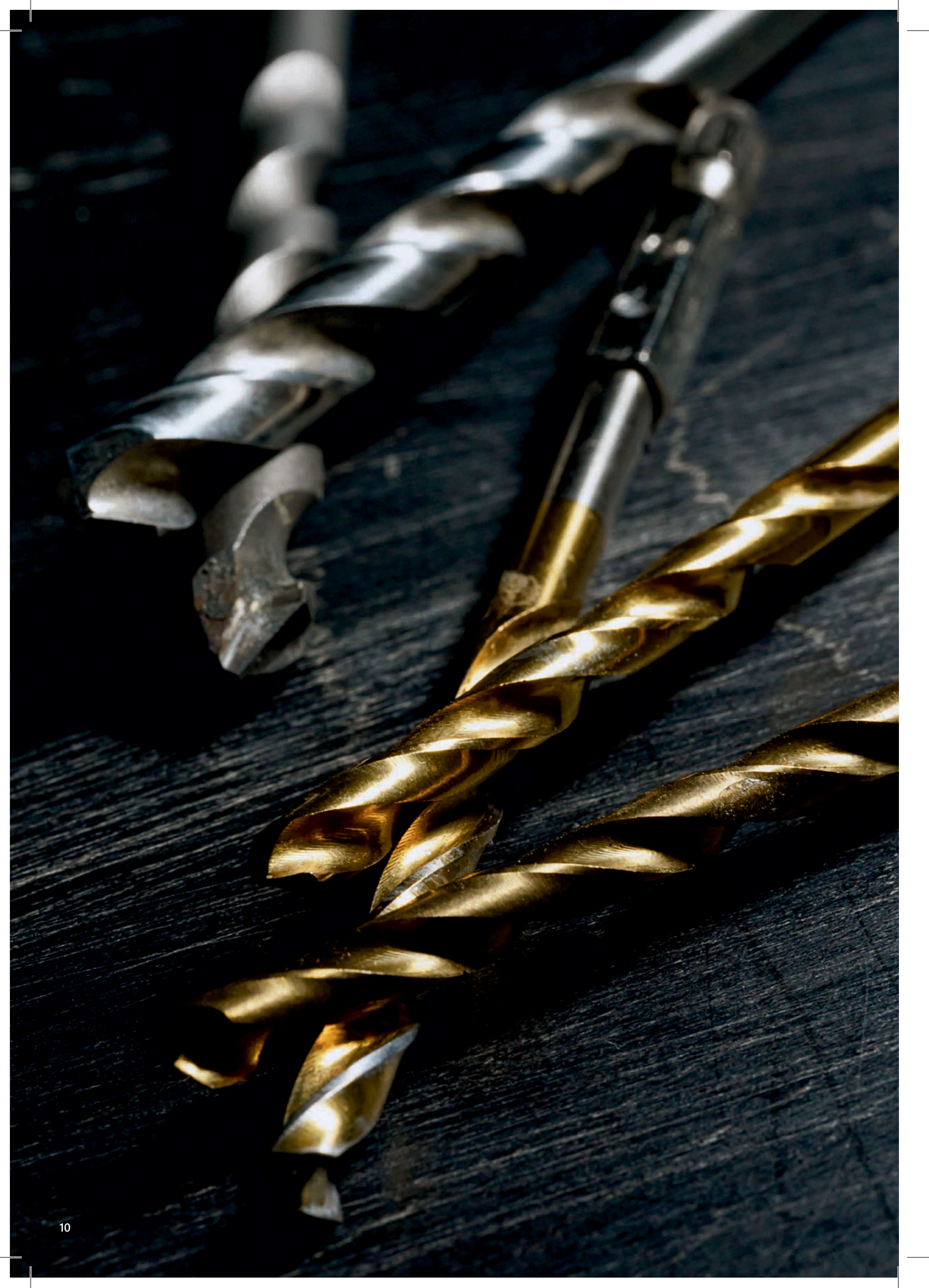
В 2019 году компания MAQ получила государственные гранты от шведского инновационного агентства VINNOVA и нескольких других престижных учреждений. Это дало дополнительный импульс к разработке и совершенствованию антивибрационных технологий фрезерования, сверления, токарной обработки.

В 2020 году компания MAQ вышла на российский рынок. Ее официальным представителем в России стала компания «АВТОграф Инструментальные Решения».

Решение MAQ эффективно применяется в следующих отраслях промышленности:

- Аэрокосмическая и оборонная промышленность
 - Автомобильная промышленность
 - Энергетическая промышленность
 - Производство медицинского оборудования
 - Производство запчастей
-





Projahn Prazisionswerkzeuge GmbH – признанный мировой лидер в области производства инструмента и оснастки для обработки металла, дерева, бетона, камня и других материалов.

Компания Projahn ведет отсчет своей истории с 1967 года, когда в Германии было основано предприятие по производству сверл и буров по камню.

С самого начала компанией был взят курс на стабильное развитие и расширение ассортимента путем разработки и производства именно тех инструментов и расходных материалов, которые наиболее востребованы в строительстве, промышленности и других отраслях экономики.

Качественные сверла, буры, зенковки, коронки, цековки, фрезы, резьбонарезной инструмент получили признание со стороны профессионалов. Благодаря этому бренд Projahn достаточно быстро снискал популярность, как в Европе, так и в других странах мира.

Сегодня Projahn Prazisionswerkzeuge GmbH – это мощный производственный комплекс, который включает собственный конструкторский центр и 5 заводов, оснащенных современным высокотехнологичным оборудованием.

Центральный офис, конструкторский центр и основные производственные мощности сосредоточены в Германии – в земле Гессен, город Дитценбах (нем. Dietzenbach). Вся продукция, выпускаемая под брендом Projahn, изготавливается из высококачественной инструментальной стали и в обязательном порядке проходит сертификацию.

Строгий контроль на этапе приемки сырья и комплектующих, и выходной контроль позволяют компании гарантировать долговечность, износостойкость и другие значимые характеристики инструмента и оснастки.

Авторизованным дистрибьютором Projahn в России является компания «АВТОграф Инструментальные Решения».



СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Сверла спиральные по металлу DIN 338, HSS-G

DEBEVER
MACHINING SOLUTIONS
PROJAHN

Описание:

Стандартная серия DIN 338
Глубина сверления: 5xD
Материал: HSS
Профиль: шлифованный G
Правое исполнение
Угол при вершине: 118°



Для сверления отверстий в деталях из углеродистых и низколегированных сталей, цветных металлов, чугуна и других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25.

Размер, мм	DEBEVER	PROJAHN	Длина общая, мм	Длина режущей части, мм
1	DB-100100	185010	34	12
1,1	DB-100110	185011	36	14
1,2	DB-100120	185012	38	16
1,3	DB-100130	185013	38	16
1,4	DB-100140	185014	40	15
1,5	DB-100150	185015	40	18
1,6	DB-100160	185016	43	20
1,7	DB-100170	185017	43	20
1,8	DB-100180	185018	46	22
1,9	DB-100190	185019	46	22
2	DB-100200	185020	49	24
2,1	DB-100210	185021	49	24
2,2	DB-100220	185022	53	27
2,3	DB-100230	185023	53	27
2,4	DB-100240	185024	57	30
2,5	DB-100250	185025	57	30
2,6	DB-100260	185026	57	30
2,7	DB-100270	185027	61	33
2,8	DB-100280	185028	61	33
2,9	DB-100290	185029	61	33
3	DB-100300	185030	61	33
3,1	DB-100310	185031	65	36
3,2	DB-100320	185032	65	36
3,3	DB-100330	185033	65	36
3,5	DB-100350	185034	70	39
3,6	DB-100360	185035	70	39
3,7	DB-100370	185036	70	39
3,8	DB-100380	185038	75	43
3,9	DB-100390	185039	75	43
4	DB-100400	185040	75	43
4,1	DB-100410	185041	75	43
4,2	DB-100420	185042	75	43
4,5	DB-100450	185045	80	47
4,8	DB-100480	185048	86	52
4,9	DB-100490	185049	86	52
5	DB-100500	185050	86	52
5,1	DB-100510	185051	86	52
5,2	DB-100520	185052	86	52
5,5	DB-100550	185055	93	57
5,8	DB-100580	185058	93	57
5,9	DB-100590	185059	93	57
6	DB-100600	185060	93	57

Размер, мм	DEBEVER	PROJAHN	Длина общая, мм	Длина режущей части, мм
6,1	DB-100610	185061	101	63
6,2	DB-100620	185062	101	63
6,4	DB-100640	185064	101	63
6,5	DB-100650	185065	101	63
6,7	DB-100670	185067	101	63
6,8	DB-100680	185068	109	69
6,9	DB-100690	185069	109	69
7	DB-100700	185070	109	69
7,1	DB-100710	185071	109	69
7,2	DB-100720	185072	109	69
7,3	DB-100730	185073	109	69
7,5	DB-100750	185075	109	69
7,6	DB-100760	185076	117	75
7,7	DB-100770	185077	117	75
7,9	DB-100790	185079	117	75
8	DB-100800	185080	117	75
8,1	DB-100810	185081	117	75
8,2	DB-100820	185082	117	75
8,3	DB-100830	185083	117	75
8,4	DB-100840	185084	117	75
8,5	DB-100850	185085	117	75
8,6	DB-100860	185086	125	81
8,7	DB-100870	185087	125	81
8,8	DB-100880	185088	125	81
8,9	DB-100890	185089	125	81
9	DB-100900	185090	125	81
9,1	DB-100910	185091	125	81
9,3	DB-100930	185093	125	81
9,4	DB-100940	185094	125	81
9,5	DB-100950	185095	125	81
9,6	DB-100960	185096	133	87
9,7	DB-100970	185097	133	87
9,8	DB-100980	185098	133	87
9,9	DB-100990	185099	133	87
10	DB-101000	185100	133	87
10,2	DB101020	185102	133	87
10,5	DB-101050	185105	133	87
11	DB-101100	185110	142	94
11,5	DB-101150	185115	142	94
12	DB-101200	185120	151	101
12,5	DB-101250	185125	151	101
13	DB-101300	185130	151	101

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Сверла спиральные по металлу DIN 338, HSS-Co5

DEBEVER
MACHINING SOLUTIONS
PROJAHN

Описание:

Стандартная серия DIN 338
Глубина сверления: 5xD
Материал: HSS-Co5
Профиль: шлифованный
Правое исполнение
Угол при вершине: 135°



Для сверления отверстий в деталях из высоколегированных и нержавеющей сталей, цветных металлов, чугуна и других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 30.

Размер, мм	DEBEVER	PROJAHN	Длина общая, мм	Длина режущей части, мм
1	DB-110100	250100	34	12
1,5	DB-110150	250150	40	18
1,6	DB-110160	250160	43	20
2	DB-110200	250200	49	24
2,5	DB-110250	250250	57	30
2,6	DB-110260	250260	57	30
2,7	DB-110270	250270	61	33
2,8	DB-110280	250280	61	33
2,9	DB-110290	250290	61	33
3	DB-110300	250300	61	33
3,1	DB-110310	250310	65	36
3,2	DB-110320	250320	65	36
3,3	DB-110330	250330	65	36
3,5	DB-110350	250350	70	39
3,8	DB-110380	250380	75	43
3,9	DB-110390	250390	75	43
4	DB-110400	250400	75	43
4,2	DB-110420	250420	75	43
4,5	DB-110450	250450	80	47
4,8	DB-110480	250480	86	52
5	DB-110500	250500	86	52
5,2	DB-110520	250520	86	52
5,5	DB-110550	250550	93	57
5,8	DB-110580	250580	93	57
6	DB-110600	250600	93	57
6,5	DB-110650	250650	101	63
6,7	DB-110670	250670	101	63
6,8	DB-110680	250680	109	69
7	DB-110700	250700	109	69
7,5	DB-110750	250750	109	69
8	DB-110800	250800	117	75
8,2	DB-110820	250820	117	75
8,5	DB-110850	250850	117	75
8,7	DB-110870	250870	125	81
8,8	DB-110880	250880	125	81
9	DB-110900	250900	125	81
9,5	DB-110950	250950	125	81
10	DB-110100	251000	133	87
10,2	DB-111020	251020	133	87
10,5	DB-111050	251050	133	87
11	DB-111100	251100	142	94
11,5	DB-111150	251150	142	94
12	DB-111200	251200	151	101
12,5	DB-111250	251250	151	101
13	DB-111300	251300	151	101

Описание:
Стандартная серия DIN 338
Глубина сверления: 5xD
Материал: HSS-G и HSS-Co
Профиль: шлифованный
Правое исполнение
Угол при вершине: 118° и 135°



DB-DG170
60616



DB-DG19
WDK-DG19
60318



DB-DC19
WDK-DC19
60319



DB-DG25
WDK-DG25
60378



DB-DC25
WDK-DC25
60379

Количество предметов	DEBEVER HSS-G	DEBEVER HSS-Co	PROJAHN HSS-G	PROJAHN HSS-Co	WiederKraft HSS-G	WiederKraft HSS-Co	Состав набора
19	DB-DG19	DB-DC19	60318	60319	WDK-DG19	WDK-DC19	1,0-10,0 мм*0,5 мм (по 1 шт.)
25	DB-DG25	DB-DC25	60378	60379	WDK-DG25	WDK-DC25	1,0-13,0 мм*0,5 мм (по 1 шт.)
170	DB-DG170	-	60616	-	-	-	1,0-8,0 мм*0,5 мм (по 10 шт.) 8,5-10,0 мм *0,5 мм (по 5 шт.)

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Сверла спиральные по металлу DIN 345, HSS-G

DEBEVER
MACHINING SOLUTIONS
PROJAHN

Описание:

Стандартная серия DIN 345
Глубина сверления: 5xD
Материал: HSS
Профиль: шлифованный G
Правое исполнение
Угол при вершине: 118°



Для сверления отверстий в деталях из углеродистых и низколегированных сталей, цветных металлов, чугуна и других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25.

Размер, мм	DEBEVER	PROJAHN	Длина общая, мм	Длина режущей части, мм
6	DB-200600	-	138	57
6,5	DB-200650	-	138	57
7	DB-200700	-	150	69
7,5	DB-200750	-	150	69
8	DB-200800	-	156	75
8,5	DB-200850	-	156	75
9	DB-200900	-	162	81
10	DB-201000	220100	168	87
10,25	DB-201025	-	168	87
10,3	DB-201030	-	168	87
10,5	DB-201050	220105	168	87
10,8	DB-201080	-	168	87
11	DB-201100	220110	175	94
11,2	DB-201120	-	175	94
11,5	DB-201150	220115	175	94
12	DB-201200	220120	182	101
12,2	DB-201220	-	182	101
12,5	DB-201250	220125	182	101
12,8	DB-201280	-	182	101
13	DB-201300	220130	182	101
13,5	DB-201350	220135	189	108
14	DB-201400	220140	189	108
14,5	DB-201450	220145	212	114
15	DB-201500	220150	212	114
15,4	DB-201540	-	212	114
15,5	DB-201550	220155	218	120
16	DB-201600	220160	218	120
16,5	DB-201650	220165	223	125
17	DB-201700	220170	223	125
17,25	DB-201725	-	223	125
17,4	DB-201740	-	223	125
17,5	DB-201750	220175	228	130
17,75	DB-201775	-	228	130
18	DB-201800	220180	228	130
18,25	DB-201825	-	228	130
18,5	DB-201850	220185	233	135
19	DB-201900	220190	233	135
19,4	DB-201940	-	233	135
19,5	DB-201950	220195	238	140
20	DB-202000	220200	238	140
20,5	DB-202050	220205	243	145
20,9	DB-202090	-	243	145
21	DB-202100	220210	243	145
21,25	DB-202125	-	243	145
21,5	DB-202150	220215	248	150
22	DB-202200	220220	248	150
22,25	DB-202225	-	248	150
22,5	DB-202250	220225	253	155
23	DB-202300	220230	253	155
23,5	DB-202350	220235	276	155
23,9	DB-202390	-	276	155
24	DB-202400	220240	281	160
24,5	DB-202450	220245	281	160
25	DB-202500	220250	281	160
25,5	DB-202550	220255	286	165
26	DB-202600	220260	286	165
26,4	DB-202640	-	286	165
26,5	DB-202650	220265	286	165
27	DB-202700	220270	291	170

Размер, мм	PROJAHN	Длина общая, мм	Длина режущей части, мм
27,5	220275	291	170
28	220280	291	170
28,5	220285	296	175
29	220290	296	175
29,5	220295	296	175
30	220300	296	175
30,5	220305	301	180
31	220310	301	180
31,5	220315	301	180
32	220320	334	185
32,5	220325	334	185
33	220330	334	185
33,5	220335	334	185
34	220340	339	190
34,5	220345	339	190
35	220350	339	190
35,5	220355	339	190
36	220360	344	195
36,5	220365	344	195
37	220370	344	195
37,5	220375	344	195
38	220380	349	200
38,5	220385	349	200
39	220390	349	200
39,5	220395	349	200
40	220400	349	200
40,5	220405	354	205
41	220410	354	205
41,5	220415	354	205
42	220420	354	205
42,5	220425	354	205
43	220430	359	210
43,5	220435	359	210
44	220440	359	210
44,5	220445	359	210
45	220450	359	210
45,5	220455	364	215
46	220460	364	215
46,5	220465	364	215
47	220470	364	215
47,5	220475	364	215
48	220480	369	220
48,5	220485	369	220
49	220490	369	220
49,5	220495	369	220
50	220500	369	220
55	220550	417	230
60	220600	422	235

СВЕРЛА СТУПЕНЧАТЫЕ

Сверла ступенчатые HSS с прямой канавкой

DEBEVER
MACHINING SOLUTIONS



Размер, мин.-макс., мм	DEBEVER	Длина общая, мм	Количество ступеней
4-12	DB-GT4125	65	5
4-12	DB-GT4129	65	9
4-20	DB-GT4209	75	9

Сверла ступенчатые HSS-Co с прямой канавкой

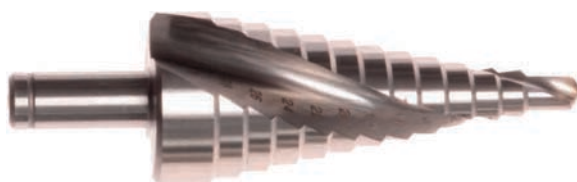
DEBEVER
MACHINING SOLUTIONS



Размер, мин.-макс., мм	DEBEVER	Длина общая, мм	Количество ступеней
4-12	DB-CT4125	65	5
4-12	DB-CT4129	65	9
4-20	DB-CT4209	75	9

Сверла ступенчатые HSS-Co с винтовой канавкой

DEBEVER
MACHINING SOLUTIONS



Размер, мин.-макс., мм	DEBEVER	Длина общая, мм	Количество ступеней
4-30	DB-CP430	100	14
6-50	DB-CP650	100	12

МЕТЧИКИ РУЧНЫЕ МЕТРИЧЕСКИЕ

Метчики ручные комплектные DIN 352, HSS, основной шаг

DEBEVER
MACHINING SOLUTIONS
PROJAHN

Описание:

Стандарт: DIN 352
Материал: HSS
Профиль: шлифованный
Допуск: ISO2 / 6H
Комплектность: 3 шт.

Для нарезания внутренней резьбы в сквозных и глухих отверстиях заготовок из углеродистых и низколегированных сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 27.



Размер	DEBEVER	PROJAHN	Длина общая, мм	Длина режущей части, мм	Диаметр хвостовика, мм	Приводной квадрат, мм
M2×0.4	DB-30020	93 020	36	8	2,8	2,1
M2.5×0.45	DB-30025	-	40	9	2,8	2,1
M3×0.5	DB-30030	93 030	40	11	3,5	2,7
M4×0.7	DB-30040	93 040	45	13	4,5	3,4
M5×0.8	DB-30050	93 050	50	16	6	4,9
M6×1.0	DB-30060	93 060	50	19	6	4,9
M7×1.0	DB-30070	93 070	50	19	6	4,9
M8×1.25	DB-30080	93 080	56	22	6	4,9
M9×1.25	DB-30090	-	63	22	7	5
M10×1.5	DB-30100	93 100	70	24	7	5,5
M11×1.5	DB-30110	-	70	24	8	6,2
M12×1.75	DB-30120	93 120	75	29	9	7
M14×2	DB-30140	93 140	80	30	11	9
M16×2	DB-30160	93 160	80	32	12	9
M18×2.5	DB-30180	93 180	95	40	14	11
M20×2.5	DB-30200	93 200	95	40	16	12
M22x2,5	-	93 220	100	40	18	14,5
M24x3	-	93 240	110	50	18	14,5

МЕТЧИКИ РУЧНЫЕ МЕТРИЧЕСКИЕ

Метчики ручные комплектные DIN 2181, HSS, мелкий шаг

DEBEVER
MACHINING SOLUTIONS
PROJAHN

Описание:

Стандарт: DIN 2181

Материал: HSS

Профиль: шлифованный

Правое исполнение

Допуск: ISO 2 / 6H

Комплектность: 2 шт.



Для нарезания внутренней резьбы в сквозных и глухих отверстиях заготовок из углеродистых и низколегированных сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 27.

Размер	DEBEVER	PROJAHN	Длина общая, мм	Длина режущей части, мм	Диаметр хвостовика, мм	Приводной квадрат, мм
M2.5×0.35	DB-3002535	-	36	9	2,8	2,1
M3×0.35	DB-3003035	93 504 035	40	9	3,5	2,7
M4×0.5	DB-3004005	9 350 405	45	10	4,5	3,4
M5×0.5	DB-3005005	-	50	12	6	4,9
M6×0.5	DB-3006005	-	50	14	6	4,9
M6×0.75	DB-3006075	93 506 075	50	14	6	4,9
M7×0.75	DB-3007075	-	50	14	6	4,9
M8×1	DB-3008010	935 081	56	22	6	4,9
M9×1	DB-3009010	-	63	22	7	5,5
M10×0.75	DB-3010075	-	63	20	7	5,5
M10×1	DB-3010010	935 101	63	20	7	5,5
M10×1.25	DB-3010125	93 510 125	70	24	7	5,5
M11×1	DB-3011010	-	63	18	8	6,2
M12×1.5	DB-3012015	9 351 215	70	22	9	7
M12×1.25	DB-3012125	93 512 125	70	22	9	7
M12×1	DB3012010	935 121	70	22	9	7
M14×1	DB-3014010	-	70	20	11	9
M14×1.25	DB-3014125	93 514 125	70	20	11	9
M14×1.5	DB-3014015	9 351 415	70	20	11	9
M16×1.5	DB-3016015	9 351 615	70	22	12	9
M16×1	DB-3016010	-	70	22	12	9
M18×1	DB-3018010	-	80	22	14	11
M18×1.5	DB-3018015	9 351 815	80	22	14	11
M18×2	DB-3018020	-	80	22	14	11
M20×1	DB-3020010	-	80	22	16	12
M20×1.5	DB-3020015	9 352 015	80	22	16	12
M20×2	DB-3020020	-	80	22	16	12
M22x1,5	-	9 352 215	80	22	18	14,5
M24x1,5	-	9 352 415	90	22	18	14,5
M25x1,5	-	9 352 515	90	22	18	14,5
M32x1,5	-	9 353 215	90	22	22	18
M40x1,5	-	9 354 015	110	25	32	24

МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ МЕТРИЧЕСКИЕ

Метчики машинные HSS-Co для сквозных отверстий

DEBEVER
MACHINING SOLUTIONS
PROJAHN

DIN 376



DIN 371



Размер	DEBEVER	PROJAHN	Стандарт, DIN	Длина общая, мм	Длина режущей части, мм
M3	DB-ТТ0305	940 302	DIN 371	56	9
M4	DB-ТТ0407	940 402	DIN 371	63	12
M5	DB-ТТ00508	940 502	DIN 371	70	13
M6	DB-ТТ0610	940 602	DIN 371	80	15
M8	DB-ТТ08125	940 802	DIN 371	90	18
M10	DB-ТТ1015	941 002	DIN 371	100	20
M12	DB-ТТ12175	951 202	DIN 376	110	23
M14	DB-ТТ1420	-	DIN 376	110	25
M16	DB-ТТ1620	951 602	DIN 376	110	25
M18	DB-ТТ1825	-	DIN 376	125	25
M20	DB-ТТ2025	952 002	DIN 376	140	30

Метчики машинные HSS-Co для глухих отверстий

DIN 376



DIN 371



Размер	DEBEVER	PROJAHN	Стандарт, DIN	Длина общая, мм	Длина режущей части, мм
M3	DB-TB0305	960 302	DIN 371	56	5
M4	DB-TB0407	960 402	DIN 371	63	7
M5	DB-TB00508	960 502	DIN 371	70	8
M6	DB-TB0610	960 602	DIN 371	80	10
M8	DB-TB08125	960 802	DIN 371	90	13
M10	DB-TB1015	961 002	DIN 371	100	15
M12	DB-TB12175	971 202	DIN 376	110	18
M14	DB-TB1420	-	DIN 376	110	20
M16	DB-TB1620	971 602	DIN 376	110	20
M18	DB-TB1825	-	DIN 376	125	25
M20	DB-TB2025	972 002	DIN 376	140	25

ПЛАШКИ МЕТРИЧЕСКИЕ КРУГЛЫЕ

Плашки DIN 223, HSS

DEBEVER
MACHINING SOLUTIONS
PROJAHN

Описание:

Стандарт: DIN 223
Материал: HSS
Профиль: шлифованный
Правое исполнение
Допуск: 6g



Для нарезания наружной резьбы на заготовках из углеродистых и низколегированных сталей, а также других конструкционных материалов с твердостью не выше HRC 25.

Размер	DEBEVER	PROJAHN	Наружные размеры, мм
M2.5×0.35	DB-40025035	-	16×5
M2×0.4	DB-40020	98 020	16×5
M2.5×0.45	DB-40025	-	16×5
M3×0.35	DB-40030035	98 503 035	20×5
M3×0.5	DB-40030	98 030	20×5
M4×0.5	DB-4004005	9 850 405	20×5
M4×0.7	DB-40040	98 040	20×5
M5×0.5	DB-4005005	98 505 075	20×5
M5×0.8	DB-40050	98 050	20×7
M6×0.5	DB-4006005	-	20×7
M6×0.75	DB-40060075	98 506 075	20×7
M6×1.0	DB-40060	98 060	20×7
M7×0.75	DB-40070075	-	25×9
M7×1.0	DB-40070	98 070	25×9
M8×1	DB-4008010	985 081	25×9
M8×1.25	DB-40080	98 080	25×9
M9×1	DB-4009010	-	25×9
M9×1.25	DB-40090	-	25×9
M10×0.75	DB-40100075	-	30×11
M10×1	DB-4010010	985 101	30×11
M10×1.25	DB-4010125	98 510 125	30×11
M10×1.5	DB-40100	98 100	30×11
M11×1	DB-4011010	-	30×11
M11×1.5	DB-40110	-	30×11
M12×1	DB-4012010	985 121	38×10
M12×1.25	DB-4012125	98 512 125	38×10

Размер	DEBEVER	PROJAHN	Наружные размеры, мм
M12×1.5	DB-4012015	9 851 215	38×10
M12×1.75	DB-40120	98 120	38×14
M14×1	DB-4014010	-	34×10
M14×1.25	DB-4014125	98 514 125	38×10
M14×1.5	DB-4014015	9 851 415	38×10
M14×2	DB-40140	98 140	38×14
M16×1	DB-4016010	-	45×14
M16×1.5	DB-4016015	9 851 615	45×14
M16×2	DB-40160	98 160	45×18
M18×1	DB-4018010	-	45×14
M18×1.5	DB-4018015	9 851 815	45×14
M18×2	DB-4018020	-	45×14
M18×2.5	DB-40180	98 180	45×18
M20×1	DB-4020010	-	45×18
M20×1.5	DB-4020015	9 852 015	45×18
M20×2	DB-4020020	-	45×18
M20×2.5	DB-40200	98 200	45×18
M22×1,5	-	9 852 215	55×16
M22×2,5	-	98 220	55×22
M24×1,5	-	9 852 415	55×16
M24×3	-	98 240	55×22
M25×1,5	-	9 852 515	55×16
M32×1,5	-	9 853 215	65×18
M40×1,5	-	9 854 015	75×20
M50×1,5	-	9 855 015	90×22

ДЕРЖАТЕЛИ МЕТЧИКОВ И ПЛАШЕК

Воротки регулируемые DIN 1814

DEBEVER
MACHINING SOLUTIONS
PROJAHN
WIEDERKRAFT.

Описание:

Стандарт: DIN 1814

Корпус выполнен из цинкового литья под давлением

Одна из рукояток может откручиваться для использования в труднодоступных местах



Применяемые метчики	DEBEVER	PROJAHN	Длина общая, мм
M1-10	DB-TH110	91 501	176
M1-12	DB-TH112	91 502	176
M4-12	DB-TH412	91 503	280
M5-20	DB-TH520	91 505	375
M9-27	DB-TH927	-	505
M13-32	DB-TH1332	91 507	740

Метчикодежатель с трещоткой



Применяемые метчики	WiederKraft
M3-12 (с трещоткой)	WDK-RW0312

Плашкодержатели DIN 225

Описание:

Стандарт: DIN 225

Корпус выполнен из цинкового литья



Применяемые плашки	DEBEVER	PROJAHN	Длина общая, мм
M1-2,6	DB-DH126	91 510	160
M3-4	DB-DH34	91 511	195
M4,5-6	DB-DH456	91 512	195
M7-9	DB-DH79	91 513	215
M10-11	DB-DH1011	91 514	260
Mf12-14	DB-DH1214	91 516	315
M16-20	DB-DH1620	91 518	445

Плашкодержатель с трещоткой



Применяемые плашки	WiederKraft
25x9	WDK-DH0312



WDK-DTM3110



WDK-DTM3040



WDK-DTM3024



WDK-DT3060



WDK-DTI3040



DB-2055

Размер	Материал	WIEDERKRAFT	DEBEVER	Метчики	Плашки	Метчико-держатель	Плашко-держатель	Аксессуары
M3 – 12, 4-40-1/8NPT27, 60 предметов	9XC	WDK-DT3060	-	M3x0,5, M4x0,7, M5x0,8, M6x1,0, M7x1,0, M8x1,25, M9x1,25, M10x1,5, M10x1,0, M12x1,75 4-40, 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 12-24, 1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13, 1/2-20, 1/8NPT27	M3x0,5, M4x0,7, M5x0,8, M6x1,0, M7x1,0, M8x1,25, M9x1,25, M10x1,5, M10x1,0, M12x1,75 4-40, 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 12-24, 1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13, 1/2-20, 1/8NPT27	M4 – M12 Т-образный цанговый: M3 – M6.	25x9	Шаблон для метрической резьбы (1 шт.) Шаблон для дюймовой резьбы (1 шт.), отвертка, кейс.
M5 – M12, 24 предмета	9XC	WDK-DTM3024	-	M5x0,8, M5x0,9, M6x1,0, M6x0,75, M8x1,0, M8x1,25, M10x1,5, M10x1,25, M12x1,5, M12x1,75, 1/8NPT27	M5x0,8, M5x0,9, M6x1,0, M6x0,75, M8x1,0, M8x1,25, M10x1,5, M10x1,25, M12x1,5, M12x1,75, 1/8NPT27	M3-M12	25x9	Металлический бокс 1 шт.
Набор метчиков и плашек 4NC40 - 1/2NF20, 40 предметов	9XC	WDK-DTI3040	-	4NC40, 6NC32, 8NC32, 10NC24, 10NF32, 12NC24, 1/4NC20, 1/4NF28, 1/8NPT27, 5/16NC18, 5/16NF24, 3/8NC16, 3/8NF24, 7/16NC14, 7/16NF20, 1/2NC13, 1/2NF20	4NC40, 6NC32, 8NC32, 10NC24, 10NF32, 12NC24, 1/4NC20, 1/4NF28, 1/8NPT27, 5/16NC18, 5/16NF24, 3/8NC16, 3/8NF24, 7/16NC14, 7/16NF20, 1/2NC13, 1/2NF20	Метчикодержатель M3-M12 (1/16"-1/2") – 1 шт. Метчикодержатель Т-образный цанговый: 1/4" – 1 шт.	25x9	Набор щупов для измерения шага дюймовой резьбы – 1 шт. Металлический бокс.
Набор метчиков и плашек M3 - M12, 40 предметов	9XC	WDK-DTM3040	-	M3x0,5; M3x0,6; M4x0,7; M4x0,75; M5x0,8; M5x0,9; M6x1,0; M6x0,75; M7x1,0; M7x0,75; M8x1,25; M8x1,0; M10x1,5; M10x1,25; M12x1,75; M12x1,5; 1/8NPT27	M3x0,5; M3x0,6; M4x0,7; M4x0,75; M5x0,8; M5x0,9; M6x1,0; M6x0,75; M7x1,0; M7x0,75; M8x1,25; M8x1,0; M10x1,5; M10x1,25; M12x1,75; M12x1,5; 1/8NPT27	Метчикодержатель M3-M12, Метчикодержатель Т-образный цанговый: M3-M6	25x9	Отвертка (1шт.), Набор щупов для измерения шага резьбы (1 шт.), металлический бокс.
Набор метчиков и плашек M2 - M18, 110 предметов	9XC	WDK-DTM3110	-	По 1 комплекту (2 шт): M2x0,4; M3x0,5; M4x0,7; M5x0,8; M6x0,75; M6x1; M7x0,75; M7x1; M8x0,75; M8x1; M8x1,25; M9x0,75; M9x1; M9x1,25; M10x0,75; M10x1; M10x1,25; M10x1,5; M11x0,75; M11x1; M11x1,25; M11x1,5; M12x0,75; M12x1; M12x1,25; M12x1,5; M12x1,75; M14x1; M14x1,25; M14x1,5; M14x2; M16x1; M16x1,5; M16x2; M18x1,5 (по 2 шт.)	По 1 шт.: M2x0,4; M3x0,5; M4x0,7; M5x0,8; M6x0,75; M6x1; M7x0,75; M7x1; M8x0,75; M8x1; M8x1,25; M9x0,75; M9x1; M9x1,25; M10x0,75; M10x1; M10x1,25; M10x1,5; M11x0,75; M11x1; M11x1,25; M11x1,5; M12x0,75; M12x1; M12x1,25; M12x1,5; M12x1,75; M14x1; M14x1,25; M14x1,5; M14x2; M16x1; M16x1,5; M16x2; M18x1,5	Метчикодержатель M3-M12 (1 шт.) Метчикодержатель M6-M20 (1 шт.) Метчикодержатель Т-образный цанговый M5-M8 (1 шт.)	Плашкодержатель 25x9 (1 шт.) Плашкодержатель 38x14 (1 шт.)	Металлический бокс.
M3-M20, 55 предметов	HSS	-	DB-2055	По 1 Комплекту (3 шт): M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12-M14-M16-M18-M20	По 1 шт.: M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12-M14-M16-M18-M20	M1 – M12; M5 – M20; С трещоткой M5 – M12	По 1 шт.: 20x5 (M3; M4); 20x7 (M4; M5; M6); 25x9 (M7; M8; M9); 30x11 (M10; M11); 38x14 (M12; M14); 45x18 (M16; M18; M20)	Отвертка (1 шт.) Резьбовой шаблон (1 шт.) Металлический кейс





Резьбовые вставки пружинные



Наборы для восстановления резьбы



Функциональные наборы для восстановления резьбы



Инструмент для установки резьбовых вставок (воротки)



Инструмент для обламывания установочных поводков на вставках (бойки)



STI - Сверла для резьбовых вставок



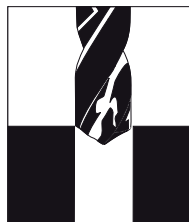
STI - Метчики для резьбовых вставок

Любая резьба со временем изнашивается, данный инструмент поможет восстановить изначальные свойства резьбы.

Для этого необходимо сделать несколько простых шагов:

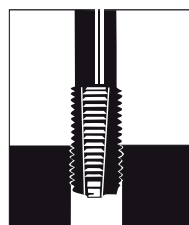
1

Сверлом из комплекта высверливаем старую резьбу



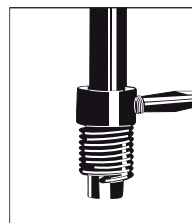
2

Метчиком из комплекта нарезаем новую резьбу под вставку



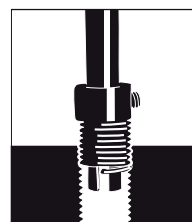
3

Устанавливаем резьбовую вставку на вороток



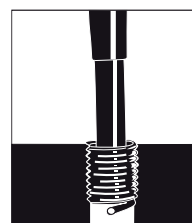
4

Вкручиваем вставку в резьбовое отверстие при помощи воротка



5

Обламываем хвостовик резьбовой вставки специальным бойком из набора



Инструмент решает такие задачи, как:

- **Усиление прочности резьбы.** Для материала с низкой прочностью на срыв, например: алюминиевые сплавы и магниевые сплавы, дерево.
- **Ремонт резьбы** поврежденных или изношенных резьб.
- **Восстановление** забракованных элементов.

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ГОСТ

Правило формирования артикула DB-обозначение серии+сплав

Правило формирования артикула левых резцов DB-обозначение серии+сплав+Л

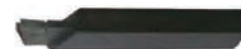
Резцы отрезные ГОСТ 18884-73

DEBEVER
MACHINING SOLUTIONS

Описание:

Стандарт: ГОСТ 18884-73

Используются для отрезания заготовок заданной длины под прямым углом к оси вращения или для прорезания канавок заданной ширины и глубины.



Сечение державки, мм	DEBEVER	Правое исполнение			DEBEVER	Левое исполнение		
		БК8	T5K10	T15K6		БК8	T5K10	T15K6
16x10x100	DB-1505	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
16x12x100	DB-1510	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
20x12x120	DB-1515	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
20x16x140	DB-1520	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
25x16x140	DB-1525	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
32x20x170	DB-1530	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
40x25x200	DB-1535	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
40x32x240	DB-1540	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6

Резцы подрезные отогнутые ГОСТ 18880-73

DEBEVER
MACHINING SOLUTIONS

Описание:

Стандарт: ГОСТ 18880-73

Используется для протачивания заготовок вдоль оси ее вращения, подрезки уступов под прямым или острым углом к основному направлению обтачивания и обработки торцовых поверхностей. Работает с поперечной и продольной подачей.



Сечение державки, мм	DEBEVER	Правое исполнение			DEBEVER	Левое исполнение		
		БК8	T5K10	T15K6		БК8	T5K10	T15K6
16x10x110	DB-1605	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
16x12x100	DB-1610	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
20x12x120	DB-1615	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
20x16x120	DB-1620	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
25x16x140	DB-1625	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
25x20x140	DB-1630	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
32x20x170	DB-1635	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
32x25x170	DB-1640	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
40x25x200	DB-1645	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
40x32x240	DB-1650	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6

Резцы проходные прямые ГОСТ 18878-73

DEBEVER
MACHINING SOLUTIONS

Описание:

Стандарт: ГОСТ 18878-73

Используется для обтачивания наружных цилиндрических, ступенчатых валов и конических поверхностей, служит для снятия фасок, обработки и подрезки выступающих частей деталей при продольной подаче, для вытачивания нежестких деталей.



Сечение державки, мм	DEBEVER	Правое исполнение			DEBEVER	Левое исполнение		
		БК8	T5K10	T15K6		БК8	T5K10	T15K6
16x10x100	DB-1705	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
16x12x100	DB-1710	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
20x12x120	DB-1715	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
20x16x120	DB-1720	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
25x16x140	DB-1725	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
25x20x140	DB-1730	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
32x20x170	DB-1735	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
32x25x170	DB-1740	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
40x25x200	DB-1745	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6
40x32x240	DB-1750	БК8	T5K10	T15K6	183001	БК8	T5K10	T15K6

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ГОСТ

Резцы проходные отогнутые ГОСТ 18877-73

DEBEVER
MACHINING SOLUTIONS

Описание:

Стандарт: ГОСТ 18877-73

Используется для обтачивания наружных цилиндрических и конических поверхностей, с продольной подачей, служит для снятия фасок, обработки и подрезки выступающих частей деталей при продольной или поперечной подаче во время которых снимается наибольшая часть припуска. Позволяет обрабатывать торцевые поверхности деталей с поперечной подачей. Служит как для черновой (обдирочной), так и для чистовой обработки.



Сечение державки, мм	DEBEVER	Правое исполнение			DEBEVER	Левое исполнение		
		ВК8	T5K10	T15K6		ВК8	T5K10	T15K6
16x10x110	DB-1805	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
16x12x120	DB-1810	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
20x12x120	DB-1815	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
20x16x140	DB-1820	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
25x16x140	DB-1825	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
25x20x170	DB-1830	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
32x20x170	DB-1835	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
32x25x170	DB-1840	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
40x25x200	DB-1845	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
40x32x240	DB-1850	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6

Резцы проходные упорные прямые ГОСТ 18879-73

DEBEVER
MACHINING SOLUTIONS

Описание:

Стандарт: ГОСТ 18879-73

Используется для протачивания заготовок вдоль оси ее вращения, для чистовой обработки, подрезки деталей с уступами, имеет режущую кромку перпендикулярно направленную к оси детали и применяется при обтачивании ступенчатых валов с подрезкой уступа под углом 90° к оси.



Сечение державки, мм	DEBEVER	Правое исполнение			DEBEVER	Левое исполнение		
		ВК8	T5K10	T15K6		ВК8	T5K10	T15K6
20x12x120	DB-1905	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
25x16x140	DB-1910	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
25x20x170	DB-1915	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
32x20x170	DB-1920	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
40x25x200	DB-1925	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6

Резцы проходные упорные изогнутые ГОСТ 18879-73

DEBEVER
MACHINING SOLUTIONS

Описание:

Стандарт: ГОСТ 18879-73

Используется для протачивания заготовок вдоль оси ее вращения, для чистовой обработки, подрезки деталей с уступами, имеет режущую кромку перпендикулярно направленную к оси детали и применяется при обтачивании ступенчатых валов с подрезкой уступа под углом 90° к оси.



Сечение державки, мм	DEBEVER	Правое исполнение			DEBEVER	Левое исполнение		
		ВК8	T5K10	T15K6		ВК8	T5K10	T15K6
16x10x110	DB-2005	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
16x12x120	DB-2010	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
20x12x120	DB-2015	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
20x16x140	DB-2020	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
25x16x140	DB-2025	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
25x20x140	DB-2030	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
32x20x170	DB-2035	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
32x25x170	DB-2040	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
40x25x200	DB-2045	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
40x32x240	DB-2050	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ГОСТ

Резцы резьбовые для наружной резьбы ГОСТ 18885-73

DEBEVER
MACHINING SOLUTIONS

Описание:

Стандарт: ГОСТ 18885-73

Используется для нарезания наружной резьбы необходимого диаметра с заданным шагом и в нужной метрической системе.



Сечение державки, мм	DEBEVER	Правое исполнение			DEBEVER	Левое исполнение		
		BK8	T5K10	T15K6		BK8	T5K10	T15K6
16x10x100	DB-2105	BK8	T5K10	T15K6	183001	BK8	T5K10	T15K6
20x12x120	DB-2110	BK8	T5K10	T15K6	183001	BK8	T5K10	T15K6
20x16x140	DB-2115	BK8	T5K10	T15K6	183001	BK8	T5K10	T15K6
25x16x140	DB-2120	BK8	T5K10	T15K6	183001	BK8	T5K10	T15K6
25x20x140	DB-2125	BK8	T5K10	T15K6	183001	BK8	T5K10	T15K6
32x20x170	DB-2130	BK8	T5K10	T15K6	183001	BK8	T5K10	T15K6

Резцы резьбовые для внутренней резьбы ГОСТ 18885-73

DEBEVER
MACHINING SOLUTIONS

Описание:

Стандарт: ГОСТ 18885-73

Используется для нарезания внутренней резьбы необходимого диаметра с заданным шагом и в нужной метрической системе.



Сечение державки, мм	DEBEVER	Правое исполнение			DEBEVER	Левое исполнение		
		BK8	T5K10	T15K6		BK8	T5K10	T15K6
10x10x120	DB-2205	BK8	T5K10	T15K6	183001	BK8	T5K10	T15K6
12x12x140	DB-2210	BK8	T5K10	T15K6	183001	BK8	T5K10	T15K6
16x16x170	DB-2215	BK8	T5K10	T15K6	183001	BK8	T5K10	T15K6
20x20x200	DB-2220	BK8	T5K10	T15K6	183001	BK8	T5K10	T15K6
25x25x240	DB-2225	BK8	T5K10	T15K6	183001	BK8	T5K10	T15K6

Резцы расточные для сквозных отверстий ГОСТ 18882-73

DEBEVER
MACHINING SOLUTIONS

Описание:

Стандарт: ГОСТ 18882-73

Используется для растачивания сквозных отверстий различного диаметра в направлении оси вращения. Размеры расточного резца для обработки сквозных отверстий (поперечное сечение и длину стержня) выбирают в соответствии с размерами обрабатываемого отверстия.



Сечение державки, мм	DEBEVER	Правое исполнение			DEBEVER	Левое исполнение		
		BK8	T5K10	T15K6		BK8	T5K10	T15K6
16x16x140	DB-2305	BK8	T5K10	T15K6	183001	BK8	T5K10	T15K6
16x12x170	DB-2310	BK8	T5K10	T15K6	183001	BK8	T5K10	T15K6
16x16x170	DB-2315	BK8	T5K10	T15K6	183001	BK8	T5K10	T15K6
20x20x170	DB-2320	BK8	T5K10	T15K6	183001	BK8	T5K10	T15K6
20x16x170	DB-2325	BK8	T5K10	T15K6	183001	BK8	T5K10	T15K6
20x20x200	DB-2330	BK8	T5K10	T15K6	183001	BK8	T5K10	T15K6
25x16x200	DB-2335	BK8	T5K10	T15K6	183001	BK8	T5K10	T15K6
25x25x200	DB-2340	BK8	T5K10	T15K6	183001	BK8	T5K10	T15K6
25x20x240	DB-2345	BK8	T5K10	T15K6	183001	BK8	T5K10	T15K6
25x25x240	DB-2350	BK8	T5K10	T15K6	183001	BK8	T5K10	T15K6
32x25x280	DB-2355	BK8	T5K10	T15K6	183001	BK8	T5K10	T15K6
40x32x300	DB-2360	BK8	T5K10	T15K6	183001	BK8	T5K10	T15K6

Описание:

Стандарт: ГОСТ 18883-73

Используется для растачивания глухих отверстий различного диаметра в направлении оси вращения. Размеры расточного резца для обработки глухих отверстий (поперечное сечение и длину стержня) выбирают в соответствии с размерами обрабатываемого отверстия.



Сечение державки, мм	DEBEVER	Правое исполнение			DEBEVER	Левое исполнение		
		ВК8	T5K10	T15K6		ВК8	T5K10	T15K6
16x16x140	DB-2405	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
16x12x170	DB-2410	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
16x16x170	DB-2415	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
20x20x170	DB-2420	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
20x16x200	DB-2425	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
20x20x200	DB-2430	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
25x16x200	DB-2435	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
25x25x200	DB-2440	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
25x20x240	DB-2445	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
25x25x240	DB-2450	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
32x25x280	DB-2455	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
40x32x300	DB-2460	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6

Описание:

Стандарт: ГОСТ 18881-73

Используется для окончательной отделки деталей. Припуски, которые снимаются в данном случае, обычно невелики. Основное требование, предъявляемое к чистовому резцу, – это обеспечение требуемой чистоты обработанной поверхности (малой ее шероховатости).



Сечение державки, мм	DEBEVER	Правое исполнение			DEBEVER	Левое исполнение		
		ВК8	T5K10	T15K6		ВК8	T5K10	T15K6
25x16x140	DB-2505	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6
32x20x170	DB-2510	ВК8	T5K10	T15K6	183001	ВК8	T5K10	T15K6

СПРАВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

Примерное соответствие отечественных марок твердых сплавов классификации ИСО (по ГОСТ 3882-74 и другим источникам)

Марка сплава по ГОСТ 3882-74	Твердость сплава, HRA, не менее	Группа применения по ИСО			Обрабатываемые материалы
		Основная группа	Подгруппа	Маркировочный цвет основной группы обрабатываемых материалов	
T15K6	90,0	P	P10 P15	Синий	Сталь, стальное литье, ковкий чугун со сливной стружкой
T5K10	88,5		P30		
ВК8	88	K	K30	Красный	Чугун, кокильное литье, ковкий чугун, закаленная сталь, цветные металлы, пластмасса, древесина

АВТОГраф Инструментальные Решения предлагает заказчикам профессиональный инструмент и станочную оснастку для широкого спектра задач в сфере металлообработки.

В портфеле компании всемирно известные бренды:



OSG – производитель осевого инструмента для резьбонарезания, фрезерования, сверления.

Компания расположена в Японии в Аичи, OSG является крупнейшим в мире производителем осевого инструмента. Основанная в 1938, компания OSG имеет долгосрочную репутацию поставщика металлорежущего инструмента на все случаи жизни для различных отраслей обрабатывающей промышленности.

Компания OSG занимает первое место на японском рынке металлорежущего инструмента, а также ведущие позиции в мире по производству, продажам и технической поддержке, работая в 29 странах.



SUMITOMO – монолитный и корпусной инструмент для сверления, токарной обработки, нарезания резьбы, фрезерной обработки. Компания SUMITOMO ELECTRIC HARTMETAL CORP., входящая в корпорацию Sumitomo Corp. по праву относится к крупнейшим производителям высокопроизводительного металлорежущего инструмента в мире. Компания имеет обширную торговую сеть, а также производственные мощности, расположенные по всему миру.

Основной уклон SUMITOMO ELECTRIC HARTMETAL CORP. делает на развитие высоких технологий производства.

Производственный ассортимент:

- Пластины сменные (твердый сплав, кермет, металлокерамика, CBN и PCD);
- Державки токарные, корпуса сверл, фрезы корпусные;
- Монолитный твердосплавный инструмент;
- Микроинструмент;
- Инструмент для формирования резьбы.



KENAMETAL – монолитный и корпусной инструмент для сверления, токарной обработки, нарезания резьбы, фрезерной обработки.

Американская корпорация, являющаяся крупнейшей по производству металлорежущего инструмента в Северной Америке, занимающая лидирующие позиции поставок продукции и инновационных разработок по всему миру. Компания Kennametal основана в 1938 году. Расположена в Питтсбурге, пригороде Латроб, штат Пенсильвания, США.

Корпорация Kennametal представлена в более чем 60 странах мира и обеспечивает потребности клиентов, занятых в аэрокосмической, энергетической, промышленной, горнодобывающей и транспортной отраслях.



CORUN – инструмент для токарной обработки со сменными многогранными твердосплавными пластинами.

Промышленное предприятие полного цикла, специализирующееся на производстве твердосплавного инструмента для механической металлообработки, специального инструмента для дорожного строительства, горнорудной и нефтегазовой промышленности. Предприятие было основано в 1983 году.

Широкий спектр выпускаемого инструмента и оснастки, позволяет предложить оптимальное решение для всех типов металлообработки: токарной обработки (в т. ч. тяжелого точения), фрезерования, сверления, резьбонарезания, отрезки и обработки канавок. Наряду со сменными пластинами компания производит и поставляет державки, фрезы, кассеты и запасные части к инструменту.



PRECITOOL – поставщик металлорежущего, измерительного, слесарного инструмента и сопутствующих аксессуаров в сфере машиностроения.

Бренд объединяет в себе 29 компаний-партнеров по всей Германии. Лозунг компании — качество, надежность и знание рынка.

PRECITOOL это профессиональный промышленный инструмент для всех областей применения, самый широкий ассортимент инструмента от ведущих мировых производителей.

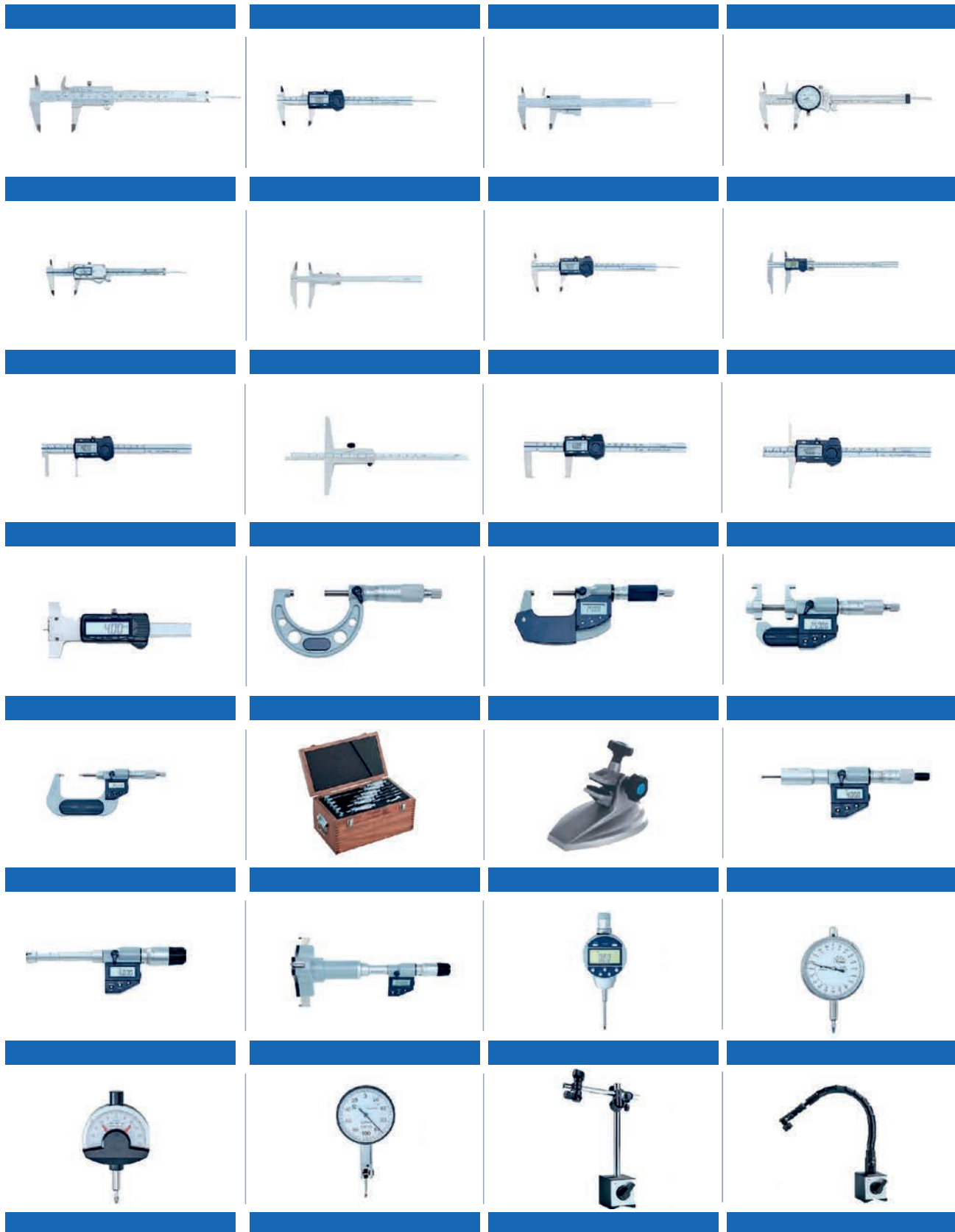


HAZET – профессиональный слесарно-монтажный и динамометрический инструмент.

Компания была основана в далеком 1868 году господином Херманном Цервером (Hermann Zerver) в немецком городе Ремшайд (Remscheid). С этого периода вся продукция HAZET более 150 лет выпускается исключительно в Германии и официально рекомендована ведущими автомобильными производителями, авиационными и космическими концернами к применению на сборочных площадках и в сервисных центрах.



MCBNR	MCLNR	MDJNR	MDPNN	MDQNR
				
MSBNR	MSKNR	MSSNR	MTENN	MTFNR
				
MTGNR	MTJNR	MVJNR	MVQNR	MWLNR
				
SCLCR	SDJCR	SSDCN	STGCR	SVJCR
				
SWLCR	SCLCR	SCKCR	SCLCR-A16	SDUCR
				
SDQCR	SDXCR	STUCR	STWCR	STFCR
				
SVUCR	SSKCR	SWLCR	SCLPR	STFPR
				





Полезный размер ящиков тумб: 27x27E (459x459) мм



BT.M-15G-0
1500x700x827h мм



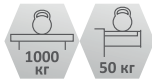
BT.M-15G-0.4LR
1500x700x827h мм



BT.M-20G-05
2000x700x827h мм



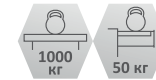
BT.M-15G-0
1500x700x827h мм



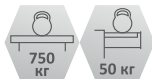
BT.M-15G-5.4LR
1500x700x827h мм



BT.M-20G-05.4LR
2000x700x827h мм



BT.M-12G-R.05H
1200x620x1021h мм



BT.M-12G-R.55H
1200x620x1021h мм



BT.M-18G-R.050H
1800x620x1021h мм



Пластиковые лотки



Пластиковые лотки



Пластиковые лотки

ГОСТ Р 58863-2020



Направляющие на
развернутом подшипнике



G
Фанера ФСФ 24мм
+ оцинк. кожух 1,2 мм



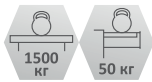
M
Фанера ФСФ 24мм
+ мет. настил 3 мм



W
Фанера ФСФ 24мм



BT.M-20G-55
2000x700x827h мм



P1SK

1000x480h мм

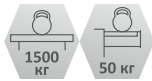


P1

1500x480h мм
2000x480h мм



BT.M-20G-55.4LR
2000x700x827h мм



P3SK

1000x960h мм



P2

1500x960h мм
2000x960h мм



BT.M-18G-R.555H
1800x620x1021h мм



P4SK

2000x1250h мм



P3

1500x1250h мм
2000x1250h мм



Ложемент с пластик.
держателями инструмента



P5

2000x1250h мм



P4

1500x1250h мм
2000x1250h мм

Полезный размер больших ящиков: 781x415 мм
Полезный размер малых ящиков: 363x415 мм

Нагрузка на шкаф/полку: 1500/300 кг
Нагрузка на ящик: 40, 50, 100, 200 кг



ШИ-30000.6SK(6)
Шкаф с 6 несущими шинами для установки держателей инструмента с хвостовиком SK (6 уровней)
950x500x1950h мм (без пандуса)



ШИ-30000.9SK(9)
Шкаф с 9-ю несущими шинами для установки держателей инструмента с хвостовиком SK (9 уровней)
950x500x1950h мм (без пандуса)



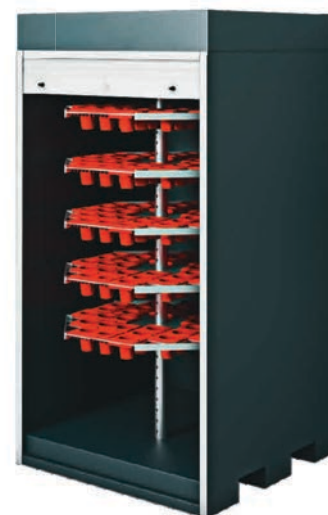
ШИ-30302.4SK(2)
Шкаф с 3 ящиками, 2-мя полками и 4-мя несущими шинами для установки держателей инструмента с хвостовиком SK (2 уровня)
950x500x1950h мм (без пандуса)



ШИ-30602/Э
шкаф для оснастки и инструм.
- 6 ящиков
- 2 оцинкованных полки
- перф. экран на 1/2 з. стенки
950x500x1950h мм (без пандуса)



ШИ-31006H
шкаф для оснастки и инструмента
- 10 ящиков
- 6 оцинкованных полок
950x500x1950h мм (без пандуса)



CX-Rotary
шкаф для оснастки и инструм.
- оцинк. колонна Ф60 мм с размещением до 6 полок
- легкое вращение полки на 360°
1050x1050x2135h мм (без пандуса)

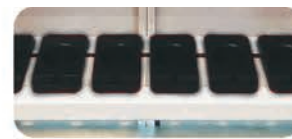
ГОСТ Р 58863-2020



Направляющие на
развернутом подшипнике



Пластиковые держатели HSK

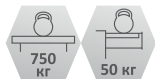


Пластиковые держатели SK



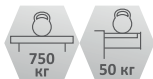
100
100
100
100
300

BT.M-405
565x600x960h мм



100
100
100
100
300

BT.M-405LR
565x600x960h мм



100
100
100

BT.M-413L
565x600x1230h мм

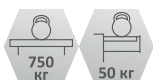


TO.510.SK/5
675x800x925h мм



100
100
100
100
100
200
200

BT.M-407LH
565x600x1030h мм



100
100
100
100
100
100
300

BT.M-408L
565x600x1230h мм



Сопутствующие товары



Системы хранения



Шкафы



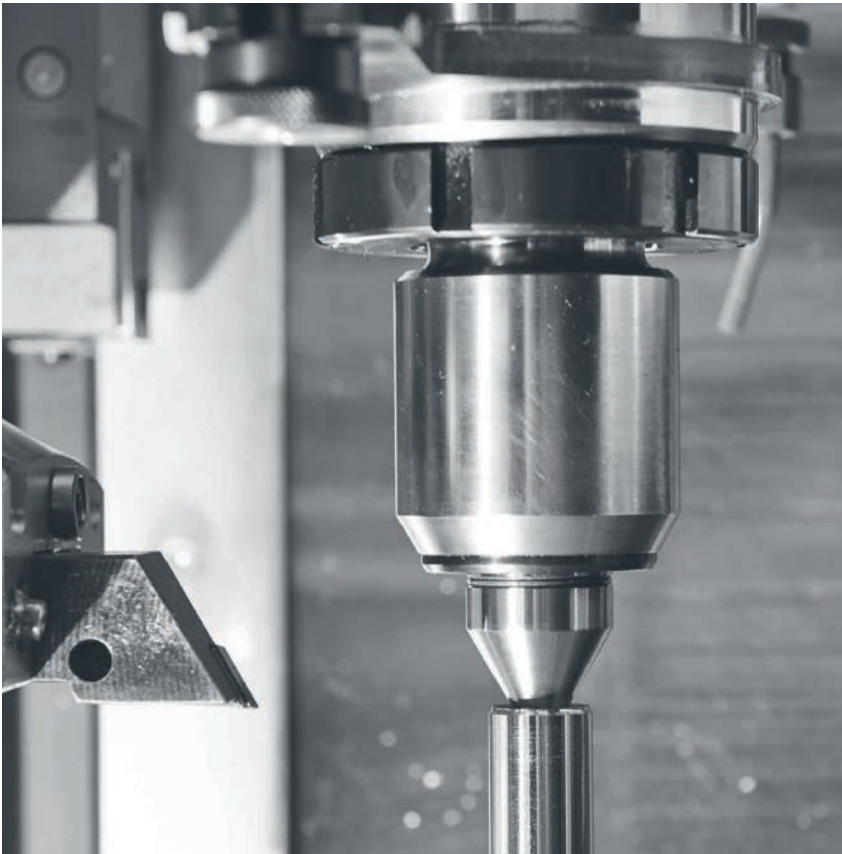
Стеллажи



Контейнеры



Тележки



AVTOGRAPH-TS.RU
+7 (812) 640-39-96