



DEBEVER

INDUSTRIETECHNIK

**МАТЕРИАЛЫ И ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ**

СОДЕРЖАНИЕ

О КОМПАНИИ DEBEVER	5
ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ	6
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ	10
КРУГИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТОРЦЕВЫЕ	12
ФИБРОВЫЕ КРУГИ	16
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ	18
СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ	32
КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА	34
ФАСКОСНИМАТЕЛИ ДЛЯ ТРУБ	38
РЕЗЦЫ ДЛЯ ФАСКОСНИМАТЕЛЯ	39



УЧЕБНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР



- Учебно-технический центр, в котором представлены материалы и инструмент, проводится тестирование продукции, демонстрации для наших клиентов.

О КОМПАНИИ DEBEVER

DEBEVER – ТЕРРИТОРИЯ БЕЗОПАСНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

Сегодня рынок абразивного инструмента переполнен материалами самого разного качества от сотен производителей из разных стран мира. В такой ситуации особенно важно найти свой бренд, удовлетворяющий потребности промышленного производства в высококачественном, безопасном и недорогом инструменте. И этот бренд – DEBEVER.

Применение собственных разработок и формул в сочетании с производством на инновационном оборудовании и многоступенчатым контролем качества позволило инженерам нашей компании создать современные инструменты, отвечающие самым жестким мировым стандартам.

ПРОДУКЦИЯ DEBEVER – ЭТО

- безопасность
- эффективность
- надежность
- лучшее соотношение цена/качество

DEBEVER В РОССИИ

- Отлаженная и эффективная система логистики
- Гарантированное наличие товара на складе в Санкт-Петербурге
- Техническая поддержка, помощь в подборе технологий и инструмента
- Специальная система скидок и акций для постоянных клиентов
- Честные партнерские отношения внутри дистрибьюторской сети
- Маркетинговая поддержка

ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

Отрезные круги – один из самых распространенных видов абразивов, применяемых как для ручной, так и для стационарной металлообработки. Каждый такой круг состоит из абразивного зерна, связующей смолы и армирующей сетки. От этих трех составляющих зависит эффективность и надежность круга.

Разрабатывая отрезные круги DEBEVER, инженеры компании стремились добиться максимальной прочности и стойкости при оптимальном уровне твердости, обеспечивающей быстрый, точный и безопасный рез.

Отрезные круги изготавливаются только из высококачественных материалов с применением современных технологий. На всех стадиях производства мы контролируем качество кругов, чтобы быть уверенными в том, что наши клиенты останутся довольны продукцией DEBEVER.

Круги DEBEVER – это производительность, ресурсность, безопасность.

! ВАЖНО

ПРИ ПОДБОРЕ

- Назначение круга должно соответствовать типу обрабатываемого материала
- Наличие дефектов на круге (сколы, трещины, деформация) недопустимо
- Срок годности круга не должен быть превышен (указывается на внутреннем металлическом кольце)
- Отрезной круг должен быть подобран с учетом характеристик шлифовальной машины
- Рекомендации по технике безопасности, указанные на круге в виде пиктограмм, должны быть соблюдены

ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Перед началом работы круги должны быть проверены без нагрузки
- Работать кругами необходимо только в пределах рекомендованной скорости вращения
- Отрезной круг не должен подвергаться деформации
- Перегрузка УШМ и заклинивание круга могут привести к необратимым последствиям

ПО МЕТАЛЛУ



РАЗМЕР, ММ		Артикул	МАРКИРОВКА
76	1,0 x 10,0	WC07610108S	A46S-BF41
	1,0 x 22,2	WC12510229S	A46S-BF41
	1,2 x 22,2	WC12512229S	A46S-BF41
125	1,6 x 22,2	WC12516229S	A46S-BF41
	2,0 x 22,2	WC12520229S	A40S-BF41
	2,5 x 22,2	WC12525229S	A40S-BF41
	3,0 x 22,2	WC12530229S	A40S-BF41
	1,6 x 22,2	WC15016229S	A40S-BF41
150	3,0 x 22,2	WC15030229S	A40S-BF41
	1,6 x 22,2	WC18016229S	A40S-BF41
180	2,0 x 22,2	WC18020229S	A40S-BF41
	2,5 x 22,2	WC18025229S	A40S-BF41
	3,0 x 22,2	WC18030229S	A40S-BF41
	1,6 x 22,2	WC23016229S	A40S-BF41
230	1,8 x 22,2	WC23018229S	A40S-BF41
	2,0 x 22,2	WC23020229S	A40S-BF41
	2,5 x 22,2	WC23025229S	A40S-BF41
355	3,5 x 32,0	WC35535329P	A30P-BF41
	3,5 x 25,4	WC355352549P	A30P-BF41
400	4,0 x 32,0	WC40035329P	A30P-BF41
405	4,0 x 32,0	WC40540329P	A30P-BF41

ПО НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ




РАЗМЕР, мм		Артикул	МАРКИРОВКА
115	1,0 x 22,2	WC11510228S	A46S-BF41
	1,0 x 22,2	WC12510228S	A46S-BF41
125	1,2 x 22,2	WC12512228S	A46S-BF41
	1,6 x 22,2	WC12516228S	A46S-BF41
	2,0 x 22,2	WC12520228S	A40S-BF41
230	2,0 x 22,2	WC23020228S	A40S-BF41
	2,5 x 22,2	WC23025228S	A40S-BF41
305	3,0 x 32,0	WC30530328P	A30P-BF41

! ВАЖНО



RU СДЕЛАНО В РОССИИ

В рамках импортозамещения возможно производство всей номенклатуры отрезных кругов на заводе в РФ.



DEBEVER
INDUSTRIE-
TECHNIEK
SAFE TECHNOLOGIES AREA

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

Шлифовальные круги используются для зачистки сварных швов, удаления ржавчины, шлифовки поверхности перед сваркой и других операций, требующих повышенной агрессивности абразива и активного съема материала. От отрезных кругов они отличаются большей толщиной абразивного полотна и большим количеством слоев армирующей сетки, обеспечивающей прочность и износостойкость инструмента.

При разработке зачистных кругов DEBEVER специалистам компании удалось добиться постоянной агрессивности и производительности при минимальном давлении на протяжении всего времени работы круга до полного износа. Такие характеристики были достигнуты благодаря использованию высококачественного абразивного зерна в сочетании с оптимальной связующей смолой и мощной армирующей сеткой.

! ВАЖНО



**RU СДЕЛАНО
В РОССИИ**

В рамках импортозамещения возможно производство всей номенклатуры шлифовальных кругов на заводе в РФ.

ПО МЕТАЛЛУ



РАЗМЕР, ММ		Артикул	МАРКИРОВКА
125	6,0 x 22,2	WG12560228R	A24R-BF27
150	6,0 x 22,2	WG15060228R	A24R-BF27
180	6,0 x 22,2	WG18060228R	A24R-BF27
230	6,0 x 22,2	WG23060228R	A24R-BF27

ПО НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



РАЗМЕР, ММ		Артикул	МАРКИРОВКА
125	6,0 x 22,2	WG125602289R	A24R-BF27

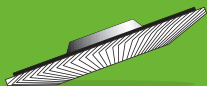
КРУГИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТОРЦЕВЫЕ

Лепестковые торцевые круги широко применяются для предварительного, промежуточного и финишного шлифования металла. Веерное расположение лепестков гибкого абразива обеспечивает ряд преимуществ перед обычными зачистными кругами.

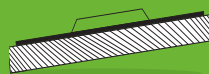
Для производства лепестковых кругов DEBEVER используется высококачественное шлифовальное сырье, хорошо зарекомендовавшее себя на рынке абразивов. Разные типы зерна позволили создать широкий спектр продукции, подходящей для обработки любых материалов, а эластичность и прочность специальной тканевой основы обеспечили равномерное эффективное шлифование без вибраций и дефектов.

! ВАЖНО

ФОРМА КЛТ



FDC (конические)
обработка контуров
и краев



FDF (прямые)
шлифование
плоскости

ТИПЫ ЗЕРНА



АО (оксид алюминия)

Универсальный материал для обработки металла и древесины.
Цвет: коричневый

ЗА (циркониевый корунд)

Агрессивный самозатачивающийся материал для быстрой и качественной обработки металла, в частности, нержавеющей стали. Максимальная производительность достигается на УШМ высокой мощности.
Цвет: синий

С (керамическое зерно)

Самый агрессивный и стойкий самозатачивающийся материал на рынке. Обладает высочайшей режущей способностью. Максимальная производительность достигается на УШМ высокой мощности.
Цвет: красный

ОКСИД АЛЮМИНИЯ



РАЗМЕР, ММ	ЗЕРНИСТОСТЬ	Артикул	ФОРМА
125	36	FDC125AO36 72F	CONICAL
	40	FDC125AO40 72F	
	60	FDC125AO60 72F	
	80	FDC125AO80 72F	
	120	FDC125AO120 72F	

ЦИРКОНИЕВЫЙ КОРУНД



РАЗМЕР, ММ	ЗЕРНИСТОСТЬ	Артикул	ФОРМА
125	40	FDC125ZA40 80F	CONICAL
	60	FDC125ZA60 80F	
	80	FDC125ZA80 80F	

ЦИРКОНИЕВЫЙ КОРУНД

(professional)



РАЗМЕР, ММ	ЗЕРНИСТОСТЬ	Артикул	ФОРМА
125	40	FDC125ZA40	CONICAL
	60	FDC125ZA60	
	80	FDC125ZA80	

КЕРАМИЧЕСКОЕ ЗЕРНО



РАЗМЕР, ММ	ЗЕРНИСТОСТЬ	Артикул	ФОРМА
125	40	FDC125C40	CONICAL
	60	FDC125C60	
	80	FDC125C80	

В таблице представлены стандартные позиции. КЛТ FDF (прямые), а также круги диаметром 115, 150 и 180 мм изготавливаются на заказ.

! ВАЖНО

**RU СДЕЛАНО
В РОССИИ**

В рамках импортозамещения возможно производство всей номенклатуры КЛТ на заводе в РФ.



ФИБРОВЫЕ КРУГИ

Фибровые круги – гибкий шлифовальный инструмент, предназначенный для грубой обработки черных и цветных металлов, нержавеющей и высоколегированной стали и литья, а также древесины, пластика и камня.

Применяются для зачистки сварных швов, обдирочного шлифования, обработки кромок и плоскостей, снятия фасок, сглаживания участков пайки, точечной сварки, удаления ржавчины, заусенцев, съема старого ЛКП и выравнивания поверхностей. Прочная и гибкая фибровая основа обладает очень высоким сопротивлением на разрыв и низким коэффициентом растяжения, что позволяет работать фибровыми кругами на особенно тяжелых операциях. Агрессивность и производительность керамического зерна и циркониевого корунда обеспечивают эффективность и долгий срок службы кругов.



ЦИРКОНИЕВЫЙ КОРУНД



РАЗМЕР, ММ	Артикул	Зернистость
125	FDZA125036	36
	FDZA125040	40
	FDZA125060	60
	FDZA125080	80
180	FDZA180036	36
	FDZA180040	40
	FDZA180060	60
	FDZA180080	80

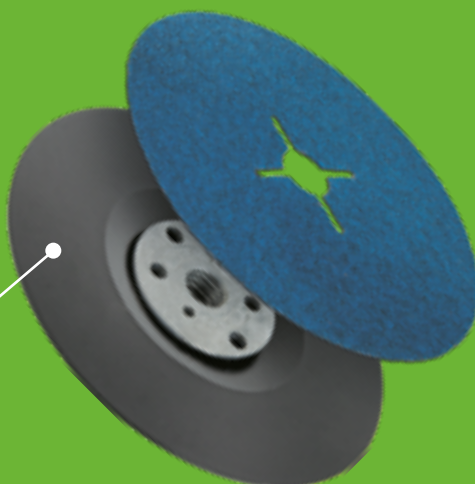
КЕРАМИЧЕСКОЕ ЗЕРНО



РАЗМЕР, ММ	Артикул	ЗЕРНИСТОСТЬ
125	FDCR125024	24
	FDCR125036	36
	FDCR125040	40
	FDCR125060	60
	FDCR125080	80
180	FDCR180024	36
	FDCR180036	40
	FDCR180060	60

! ВАЖНО

ОПОРНАЯ ТАРЕЛКА



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ

Разнообразие форм и размеров твердосплавных борфрез DEBEVER, а также высокие режущие характеристики позволяют использовать их для решения множества производственных задач. Борфрезы незаменимы при работе в труднодоступных местах, зачистке пресс-форм и матриц. Находят применение для шлифовки кромок, контуров, сварных швов и для подготовки поверхности к сварке.

В ассортименте DEBEVER представлены все основные формы и размеры твердосплавных борфрез, всегда доступны разные типы насечек, позволяющих обрабатывать широкий спектр материалов: от пластика и алюминия до нержавеющей стали и титана. Для изготовления борфрез используется специальный высокопрочный сплав, а головка и хвостовик спаиваются инновационным компонентом, исключая их разъединение во время работы.

На данный момент борфрезы DEBEVER используются на десятках крупнейших российских заводов, специалисты каждого из которых готовы подтвердить их высокое качество и производительность.

! ВАЖНО

ПРИ ПОДБОРЕ

- Насечка борфрезы должна соответствовать типу обрабатываемого материала
- Частота вращения борфрезы должна соответствовать ее диаметру согласно таблице
- Форма борфрезы должна быть выбрана, исходя из выполняемых работ
- Борфреза должна быть установлена на машинку, подходящую для работы таким видом инструмента

ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Для эффективной и безопасной работы должна соблюдаться рекомендованная скорость вращения борфрезы
- Надежное крепление борфрезы достигается при фиксации в цанговом зажиме не менее 2/3 длины хвостовика
- Во время работы должно быть обеспечено равномерное давление на инструмент и постоянная осцилляция
- Ударные нагрузки на инструмент недопустимы

ТИП НАСЕЧКИ / ПРИМЕНЕНИЕ

МАТЕРИАЛ	6(DC)	3(SC)	1(NF)	4(D)
АЛЮМИНИЙ			•	
МЕДЬ, ЛАТУНЬ, БРОНЗА	•			
ЧУГУН	•	•		
СТАЛЬ, 40-55 HRC	•	•		•
СТАЛЬ, 55-60 HRC	•	•		•
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	•	•		
ХРОМОНИКЕЛЕВАЯ СТАЛЬ	•	•		•
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	•	•		•
ПЛАСТИК, ДРЕВЕСИНА			•	
УГЛЕРОДНОЕ ВОЛОКНО		•		
ТИТАН	•	•		
ЦИНК			•	



DOUBLE CUT

Универсальное применение. Большой сьем материала. Мелкая стружка



SINGLE CUT

Равномерный сьем материала. Высокое качество обрабатываемой поверхности. Длинная стружка



NONFERROUS

Быстрая и агрессивная обработка алюминия, композитов и цветных металлов



DIAMOND CUT

Высокое качество поверхности. Финишная обработка

РЕКОМЕНДОВАННАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ (ОБ/МИН)

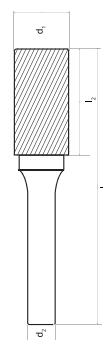
МАТЕРИАЛ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ (ММ)								
	Ø1	Ø3	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25
АЛЮМИНИЙ	50 000 - 100 000	30 000 - 90 000	15 000 - 70 000	12 000 - 60 000	10 000 - 50 000	8 000 - 35 000	6 000 - 30 000	5 000 - 20 000	4 000 - 15 000
МЕДЬ, ЛАТУНЬ, БРОНЗА	50 000 - 150 000	25 000 - 90 000	12 000 - 50 000	10 000 - 40 000	8 000 - 35 000	7 000 - 30 000	5 000 - 20 000	4 000 - 15 000	3 000 - 11 000
ЧУГУН	90 000 - 150 000	45 000 - 90 000	24 000 - 50 000	18 000 - 36 000	14 000 - 30 000	11 000 - 25 000	9 000 - 20 000	7 000 - 14 000	6 000 - 11 000
СТАЛЬ, 40-55 HRC	70 000 - 110 000	50 000 - 90 000	15 000 - 50 000	10 000 - 35 000	8 000 - 30 000	7 000 - 25 000	5 000 - 20 000	4 000 - 14 000	3 000 - 11 000
СТАЛЬ, 55-60 HRC	70 000 - 100 000	30 000 - 50 000	13 000 - 25 000	10 000 - 20 000	8 000 - 14 000	7 000 - 12 000	5 000 - 10 000	4 000 - 7 000	3 000 - 6 000
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	70 000 - 90 000	50 000 - 90 000	35 000 - 50 000	25 000 - 40 000	15 000 - 30 000	10 000 - 25 000	7 000 - 20 000	5 000 - 15 000	4 000 - 10 000
ПЛАСТИК	50 000 - 100 000	30 000 - 90 000	15 000 - 70 000	12 000 - 60 000	10 000 - 50 000	8 000 - 35 000	6 000 - 30 000	5 000 - 20 000	4 000 - 15 000
ТИТАН	70 000 - 90 000	35 000 - 60 000	15 000 - 30 000	10 000 - 25 000	8 000 - 14 000	7 000 - 12 000	5 000 - 9 000	4 000 - 7 000	3 000 - 6 000

DA

ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ (А)



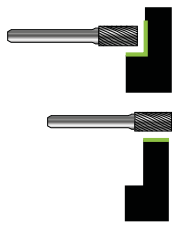

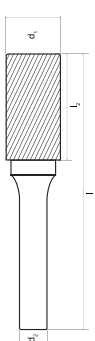
АРТИКУЛ	D1, ДИАМЕТР, ММ	L2, ДЛИНА, ММ	D2, ДИАМЕТР, ММ	L1, ДЛИНА, ММ	ИНФОРМАЦИЯ
DA 0314/338	3	14	3	38	
DA 0314/350	3	14	3	50	
DA 0314/375	3	14	3	75	
DA 0416/6	4	16	6	60	
DA 0512/3	5	12	3	38	
DA 0613/3	6	13	3	48	
DA 0616/6	6	16	6	60	
DA 0625/6	6	25	6	60	
DA 0820/6	8	20	6	64	
DA 1020/6	10	20	6	64	
DA 1025/6	10	25	6	69	
DA 1125/6	11	25	6	69	
DA 1225/6	12	25	6	69	
DA 1425/6	14	25	6	69	
DA 1625/6	16	25	6	69	
DA 1825/6	18	25	6	69	
DA 1919/6	19	19	6	64	
DA 1925/6	19	25	6	69	
DA 2225/6	22	25	6	69	
DA 2525/6	25	25	6	69	



DB

ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ С ТОРЦЕВОЙ НАСЕЧКОЙ (B)



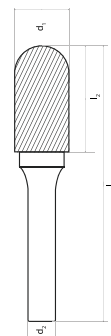
Артикул	D1, диаметр, мм	L2, длина, мм	D2, диаметр, мм	L1, длина, мм	Информация
DB 0314/338	3	14	3	38	  
DB 0314/350	3	14	3	50	
DB 0314/375	3	14	3	75	
DB 0416/6	4	16	6	60	
DB 0516/6	5	16	6	50	
DB 0613/3	6	13	3	48	
DB 0616/6	6	16	6	60	
DB 0616/675	6	16	6	75	
DB 0625/6	6	25	6	69	
DB 0820/6	8	20	6	64	
DB 1020/6	10	20	6	64	
DB 1025/6	10	25	6	69	
DB 1125/6	11	25	6	69	
DB 1225/6	12	25	6	69	
DB 1625/6	16	25	6	69	
DB 1825/6	18	25	6	69	
DB 1919/6	19	19	6	64	
DB 1925/6	19	25	6	69	
DB 2225/6	22	25	6	69	
DB 2525/6	25	25	6	69	

DC

СФЕРОЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ (С)



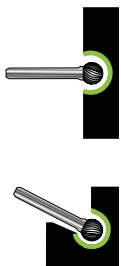
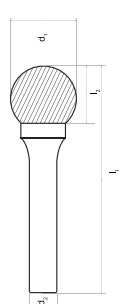
Артикул	D1, диаметр, мм	L2, длина, мм	D2, диаметр, мм	L1, длина, мм	информация
DC 0314/338	3	14	3	38	
DC 0314/350	3	14	3	50	
DC 0314/375	3	14	3	75	
DC 0413/3	4	13	3	50	
DC 0416/6	4	16	6	60	
DC 0516/6	5	16	6	60	
DC 0613/3	6	13	3	50	
DC 0616/6	6	16	6	60	
DC 0625/6	6	25	6	69	
DC 0820/6	8	20	6	64	
DC1020/6	10	20	6	64	
DC 1025/6	10	25	6	69	
DC 1125/6	11	25	6	69	
DC 1225/6	12	25	6	69	
DC 1425/6	14	25	6	69	
DC 1625/6	16	25	6	69	
DC 1825/6	18	25	6	69	
DC 1925/6	19	25	6	69	
DC 2525/6	25	25	6	69	




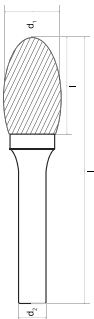
DD

СФЕРИЧЕСКИЕ (D)



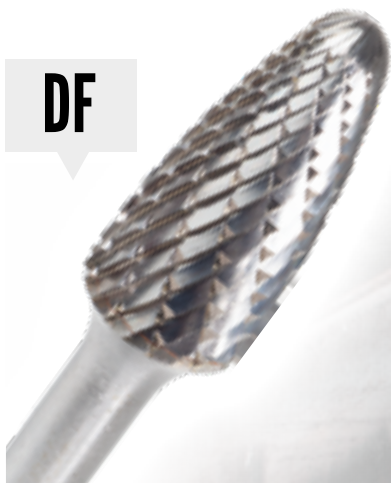
АРТИКУЛ	D1, ДИАМЕТР, ММ	L2, ДЛИНА, ММ	D2, ДИАМЕТР, ММ	L1, ДЛИНА, ММ	ИНФОРМАЦИЯ
DD 0302/338	3	2,5	3	38	 
DD 0302/350	3	2,5	3	50	
DD 0302/6	3	2,5	6	75	
DD 0403/3	4	3,4	3	45	
DD 0504/6	5	4,7	6	50	
DD 0605/3	6	5	3	45	
DD 0605/6	6	5	6	50	
DD 0806/6	8	6,4	6	50	
DD 1009/6	10	9	6	53	
DD 1110/6	11	10	6	55	
DD 1210/6	12	10,8	6	55	
DD 1412/6	14	12	6	55	
DD 1614/6	16	14	6	58	
DD 1816/6	18	16	6	60	
DD 1916/6	19	16	6	60	
DD 2521/6	25	21	6	65	

DE**ОВАЛЬНЫЕ (E)**

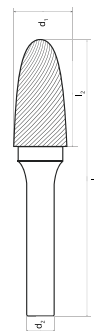
Артикул	D1, диаметр, мм	L2, длина, мм	D2, диаметр, мм	L1, длина, мм	информация
DE 0305/338	3	5,5	3	38	 
DE 0305/350	3	5,5	3	50	
DE 0305/375	3	5,5	3	75	
DE 0507/3	5	7	3	45	
DE 0609/6	6	9,5	6	45	
DE 0609/654	6	9,5	6	54	
DE 0813/6	8	13	6	58	
DE 1016/6	10	16	6	60	
DE 1220/6	12	20	6	65	
DE 1322/6	13	22	6	67	
DE 1625/6	16	25	6	69	
DE 1925/6	19	25	6	69	

DF

СФЕРОКОНИЧЕСКИЕ (F)

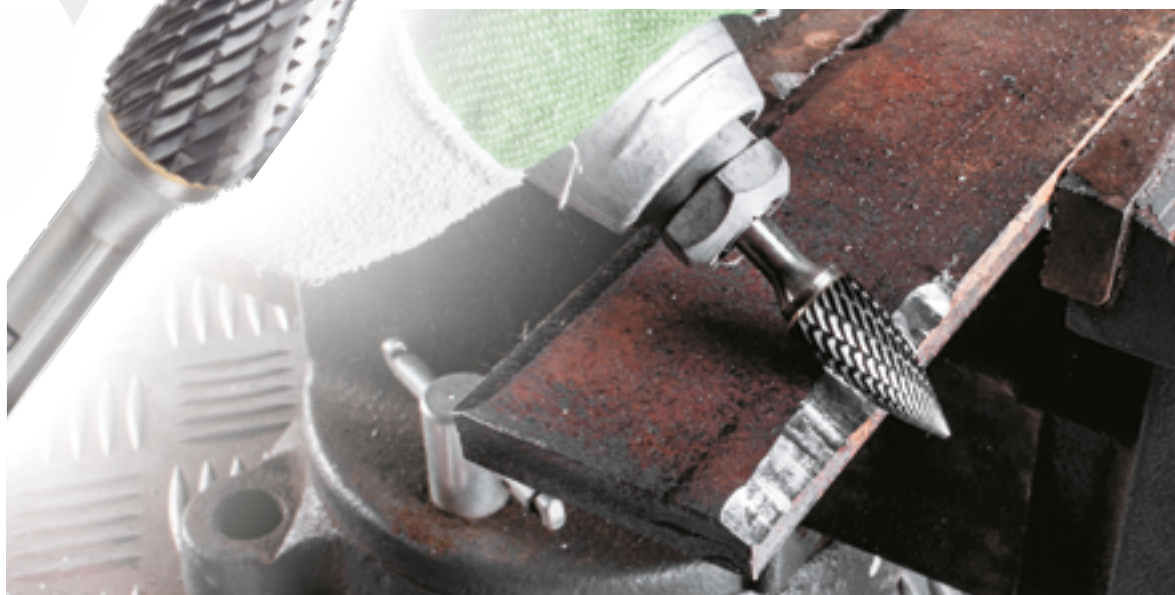


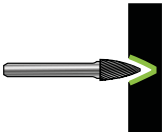
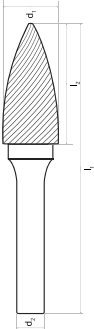
АРТИКУЛ	D1, ДИАМЕТР, ММ	L2, ДЛИНА, ММ	D2, ДИАМЕТР, ММ	L1, ДЛИНА, ММ	ИНФОРМАЦИЯ
DF 0306/3	3	6	3	38	
DF 0312/338	3	12,7	3	38	
DF 0312/350	3	12,7	3	50	
DF 0312/375	3	12,7	3	75	
DF 0512/3	5	12,7	3	48	
DF 0613/3	6	13	3	50	
DF 0616/6	6	16	6	60	
DF 0619/6	6	19	6	64	
DF 0820/6	8	20	6	64	
DF 1020/6	10	20	6	64	
DF 1125/6	11	25	6	69	
DF 1219/6	12	19	6	63	
DF 1225/6	12	25	6	69	
DF 1425/6	14	25	6	69	
DF 1625/6	16	25	6	69	
DF 1925/6	19	25	6	69	
DF 1932/6	19	32	6	76	
DF 1938/6	19	38	6	83	



DG

СФЕРОКОНИЧЕСКИЕ С ЗАОСТРЕННЫМ КОНЦОМ (G)


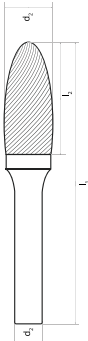


Артикул	D1, диаметр, мм	L2, длина, мм	D2, диаметр, мм	L1, длина, мм	Информация
DG 0306/3	3	6	3	38	 
DG 0309/3	3	9,5	3	38	
DG 0312/338	3	12,7	3	38	
DG 0312/350	3	12,7	3	50	
DG 0312/375	3	12,7	3	75	
DG 0613/3	6	13	3	50	
DG 0616/6	6	16	6	60	
DG 0820/6	8	20	6	64	
DG 1020/6	10	20	6	64	
DG 1219/6	12	19	6	64	
DG 1225/6	12	25	6	69	
DG 1425/6	14	25	6	69	
DG 1625/6	16	25	6	69	
DG 1925/6	19	25	6	69	
DG 1938/6	19	38	6	83	

DH

ПЛАМЕВИДНЫЕ (H)


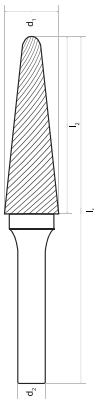


Артикул	D1, диаметр, мм	L2, длина, мм	D2, диаметр, мм	L1, длина, мм	Информация
DH 0306/338	3	6	3	38	 
DH 0306/350	3	6	3	50	
DH 0306/375	3	6	3	75	
DH 0616/6	6	16	6	60	
DH 0820/6	8	20	6	64	
DH 1020/6	10	20	6	64	
DH 1025/6	10	25	6	69	
DH 1232/6	12	32	6	76	
DH 1332/6	13	32	6	76	
DH 1636/6	16	36	6	80	
DH 1941/6	19	41	6	85	

DL

КОНИЧЕСКИЕ С ЗАКРУГЛЕННЫМ КОНЦОМ (L)




Артикул	D1, диаметр, мм	L2, длина, мм	D2, диаметр, мм	L1, длина, мм	Информация
DL 0309/3	3	9,5	3	38	 
DL 0313/338	3	13	3	38	
DL 0312/350	3	12	3	50	
DL 0313/375	3	13	3	75	
DL 0613/3	6	13	3	50	
DL 0616/6	6	16	6	60	
DL 0822/6	8	22	6	66	
DL 1025/6	10	25	6	69	
DL 1228/6	12	28	6	72	
DL 1630/6	16	30	6	74	
DL 1938/6	19	38	6	75	

DM

КОНИЧЕСКИЕ С ЗАОСТРЕННЫМ КОНЦОМ (М)



Артикул	D1, диаметр, мм	L2, длина, мм	D2, диаметр, мм	L1, длина, мм	ИНФОРМАЦИЯ
DM 0311/338	3	11	3	38	
DM 0311/350	3	11	3	50	
DM 0311/375	3	11	3	75	
DM 0316/3	3	16	3	38	
DM 0513/3	5	13	3	50	
DM 0613/6	6	13	6	57	
DM 0619/6	6	19	6	63	
DM 0625/6	6	25	6	69	
DM 0819/6	8	19	6	64	
DM 1016/6	10	16	6	61	
DM 1020/6	10	20	6	64	
DM 1225/6	12	25	6	69	
DM 1625/6	16	25	6	69	

DN

КОНИЧЕСКИЕ ПО ФОРМЕ ОБРАТНОГО КОНУСА (N)



Артикул	D1, диаметр, мм	L2, длина, мм	D2, диаметр, мм	L1, длина, мм	информация
DN 0203/3	2,5	3	3	38	
DN 0304/3	3	4	3	38	
DN 0606/3	6	6	3	50	
DN 0608/6	6	8	6	52	
DN 0808/6	8	8	6	53	
DN 1010/6	10	10	6	54	
DN 1212/6	12	12	6	56	
DN 1619/6	16	19	6	63	
DN 1916/6	19	16	6	60	

DJ**КОНИЧЕСКИЕ (ЗЕНКЕРЫ) УГОЛ 60° (К)**

Артикул	D1, диаметр, мм	L2, длина, мм	D2, диаметр, мм	L1, длина, мм	ИНФОРМАЦИЯ
DJ 0302/3	3	2,5	3	38	
DJ 0604/6	6	4	6	50	
DJ 0807/6	8	7	6	52	
DJ 1008/6	10	8	6	56	
DJ 1211/6	12	11	6	59	
DJ 1614/6	16	14,5	6	63	
DJ 1917/6	19	17,5	6	66	
DJ 2524/6	25	24,5	6	72	

DK**КОНИЧЕСКИЕ (ЗЕНКЕРЫ) УГОЛ 90° (К)**

Артикул	D1, диаметр, мм	L2, длина, мм	D2, диаметр, мм	L1, длина, мм	ИНФОРМАЦИЯ
DK 0301/3	3	1,5	3	38	
DK 0603/6	6	3	6	52	
DK 0804/6	8	4	6	52	
DK 1005/6	10	5	6	55	
DK 1206/6	12	6	6	55	
DK 1608/6	16	8	6	58	
DK 1909/6	19	9,5	6	58	
DK 2512/6	25	12,7	6	63	

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Магнитный сверлильный станок – это наиболее технологичное и современное решение для сверления сквозных отверстий в условиях промышленных производств и строительных площадок. Особенно широкое распространение это оборудование получило в тех сферах промышленности, где производится обработка крупногабаритных деталей: судостроении, строительстве инфраструктурных объектов и производстве металлоконструкций. К неоспоримым преимуществам такого типа станков относятся их небольшие размеры, мобильность и высокая точность сверления, которое при необходимости может проводиться даже в труднодоступных местах. Это возможно благодаря магнитному основанию, надежно фиксирующему станок практически в любой заданной точке, в том числе, на вертикальных металлических поверхностях.

DEBEVER	DX-35	DX-50	DX-120
МОЩНОСТЬ, ВТ	1100	1500	2500
СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН	450	250/450	80/125/175/300
ХОД ШПИДЕЛЯ НА 1 УРОВНЕ, ММ	118	170	210
ХОД ШПИДЕЛЯ НА 2 УРОВНЕ, ММ	210	210	260
РАЗМЕР ОСНОВАНИЯ, ММ	80 x 168	100 x 210	100 x 210
ДИАМЕТР КОРОНЧАТОГО СВЕРЛА, ММ	от 12 до 35	от 12 до 50	от 12 до 120
ЗЕНКОВАНИЕ, ММ	10-55	10-55	10-55
ТИП ХВОСТОВИКА	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 32
СИЛА ПРИТЯЖЕНИЯ ЭЛЕКТРОМАГНИТА, Н	10000	15000	20000
МАССА, КГ	10,5	17	36,5
НАПРЯЖЕНИЕ, В	220	220	220



КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА

Корончатые сверла (кольцевые фрезы) устанавливаются в станки на магнитном основании и широко применяются в металлообработке для эффективного высверливания сквозных отверстий. К их преимуществам перед спиральными сверлами относятся высокая скорость работы, удобный отвод стружки и практически полная бесшумность. Корончатые сверла DEBEVER соответствуют самым строгим мировым стандартам и не уступают по качеству и эффективности именитым аналогам.

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (HSS)

Глубина сверления 30 мм,
тип крепления Weldon 19

ДИАМЕТР, ММ	АРТИКУЛ
12	DHSS1230
13	DHSS1330
14	DHSS1430
15	DHSS1530
16	DHSS1630
17	DHSS1730
18	DHSS1830
19	DHSS1930
20	DHSS2030
21	DHSS2130
22	DHSS2230
23	DHSS2330
24	DHSS2430
25	DHSS2530
26	DHSS2630
27	DHSS2730
28	DHSS2830
29	DHSS2930
30	DHSS3030
31	DHSS3130
32	DHSS3230
33	DHSS3330
34	DHSS3430
35	DHSS3530
36	DHSS3630
37	DHSS3730
38	DHSS3830
39	DHSS3930
40	DHSS4030

Глубина сверления 55 мм,
тип крепления Weldon 19

ДИАМЕТР, ММ	АРТИКУЛ
12	DHSS1255
13	DHSS1355
14	DHSS1455
15	DHSS1555
16	DHSS1655
17	DHSS1755
18	DHSS1855
19	DHSS1955
20	DHSS2055
21	DHSS2155
22	DHSS2255
23	DHSS2355
24	DHSS2455
25	DHSS2555
26	DHSS2655
27	DHSS2755
28	DHSS2855
29	DHSS2955
30	DHSS3055
31	DHSS3155
32	DHSS3255
33	DHSS3355
34	DHSS3455
35	DHSS3555
36	DHSS3655
37	DHSS3755
38	DHSS3855
39	DHSS3955
40	DHSS4055

Глубина сверления 110 мм,
тип крепления Weldon 19

ДИАМЕТР, ММ	АРТИКУЛ
18	DHSS18110
19	DHSS19110
20	DHSS20110
21	DHSS21110
22	DHSS22110
23	DHSS23110
24	DHSS24110
25	DHSS25110
26	DHSS26110
27	DHSS27110
28	DHSS28110
29	DHSS29110
30	DHSS30110



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАЙКИ (ТСТ)

Глубина сверления 55 мм,
тип крепления Weldon 19

ДИАМЕТР, ММ	Артикул
12	DTCT01255
13	DTCT01355
14	DTCT01455
15	DTCT01555
16	DTCT01655
17	DTCT01755
18	DTCT01855
19	DTCT01955
20	DTCT02055
21	DTCT02155
22	DTCT02255
23	DTCT02355
24	DTCT02455
25	DTCT02555
26	DTCT02655
27	DTCT02755
28	DTCT02855
29	DTCT02955
30	DTCT03055
31	DTCT03155
32	DTCT03255
33	DTCT03355
34	DTCT03455
35	DTCT03555
36	DTCT03655
37	DTCT03755
38	DTCT03855
39	DTCT03955
40	DTCT04055
41	DTCT04155
42	DTCT04255
43	DTCT04355
44	DTCT04455
45	DTCT04555
46	DTCT04655
47	DTCT04755
48	DTCT04855
49	DTCT04955
50	DTCT05055
51	DTCT05155
52	DTCT05255
53	DTCT05355
54	DTCT05455
55	DTCT05555
56	DTCT05655
57	DTCT05755
58	DTCT05855
59	DTCT05955
60	DTCT06055
61	DTCT06155
62	DTCT06255
63	DTCT06355
64	DTCT06455

Глубина сверления 55 мм,
тип крепления Weldon 32

ДИАМЕТР, ММ	Артикул
65	DTCT06555
66	DTCT06655
67	DTCT06755
68	DTCT06855
69	DTCT06955
70	DTCT07055
71	DTCT07155
72	DTCT07255
73	DTCT07355
74	DTCT07455
75	DTCT07555
76	DTCT07655
77	DTCT07755
78	DTCT07855
79	DTCT07955
80	DTCT08055
85	DTCT08555
90	DTCT09055
95	DTCT09555
100	DTCT10055
105	DTCT10555
110	DTCT11055
115	DTCT11555
120	DTCT12055

Глубина сверления 110 мм,
тип крепления Weldon 19

ДИАМЕТР, ММ	Артикул
18	DTCT18110
19	DTCT19110
20	DTCT20110
21	DTCT21110
22	DTCT22110
23	DTCT23110
24	DTCT24110
25	DTCT25110
26	DTCT26110
27	DTCT27110
28	DTCT28110
30	DTCT30110
36	DTCT36110
38	DTCT38110



АДАПТЕРЫ И ПЕРЕХОДНИКИ

Артикул	Наименование
DAB16	Адаптер Weldon19/B16
DAQ19634	Адаптер QuickIn/Weldon19, на 6,34 мм
DAQ19798	Адаптер QuickIn/Weldon19, на 7,98 мм
DAW1932	Адаптер Weldon19/Weldon32
DEX050	Удлинитель для сверла корончатого, L50
DEX075	Удлинитель для сверла корончатого, L75
DEX100	Удлинитель для сверла корончатого, L100



ЗЕНКЕРЫ

Артикул	Наименование
DCS25	Зенкер из HSS с тремя режущими кромками, 90°, Weldon19, Ø25
DCS30	Зенкер из HSS с тремя режущими кромками, 90°, Weldon19, Ø30
DCS40	Зенкер из HSS с тремя режущими кромками, 90°, Weldon19, Ø40
DCS50	Зенкер из HSS с тремя режущими кромками, 90°, Weldon19, Ø50
DCS55	Зенкер из HSS с тремя режущими кромками, 90°, Weldon19, Ø55



РЕЛЬСОВЫЕ СВЕРЛА

Артикул	Наименование
DRL2230	Сверло корончатое ТСТ рельсовое, D22, L30
DRL2830	Сверло корончатое ТСТ рельсовое, D28, L30
DRL3030	Сверло корончатое ТСТ рельсовое, D30, L30
DRL3230	Сверло корончатое ТСТ рельсовое, D32, L30
DRL3330	Сверло корончатое ТСТ рельсовое, D33, L30
DRL3430	Сверло корончатое ТСТ рельсовое, D34, L30
DRL3630	Сверло корончатое ТСТ рельсовое, D36, L30



ПАТРОНЫ

Артикул	Наименование
DTHKM219	Патрон для сверла корончатого (D12-60) Weldon19 без СОЖ, КМ2
DTHKM219C	Патрон для сверла корончатого (D12-60) Weldon19 с подачей СОЖ, КМ2
DTHKM319	Патрон для сверла корончатого (D12-60) Weldon19 без СОЖ, КМ3
DTHKM319C	Патрон для сверла корончатого (D12-60) Weldon19 с подачей СОЖ, КМ3
DTHKM332	Патрон для сверла корончатого (D61-150) Weldon32 без СОЖ, КМ3
DTHKM332C	Патрон для сверла корончатого (D61-150) Weldon32 с подачей СОЖ, КМ3
DTHKM419	Патрон для сверла корончатого (D12-60) Weldon19 без СОЖ, КМ4
DTHKM419C	Патрон для сверла корончатого (D12-60) Weldon19 с подачей СОЖ, КМ4
DTHKM432	Патрон для сверла корончатого (D61-150) Weldon32 без СОЖ, КМ4
DTHKM432C	Патрон для сверла корончатого (D61-150) Weldon32 с подачей СОЖ, КМ4



ЦЕНТРИРУЮЩИЕ ШТИФТЫ

(штифты-выталкиватели)

Артикул	Наименование
DPB634077	Центрирующий штифт-выталкиватель, Ø6,34, L77
DPB634090	Центрирующий штифт-выталкиватель, Ø6,34, L90
DPB634103	Центрирующий штифт-выталкиватель, Ø6,34, L103
DPB634130	Центрирующий штифт-выталкиватель, Ø6,34, L130
DPB798090	Центрирующий штифт-выталкиватель, Ø7,98, L90
DPB798105	Центрирующий штифт-выталкиватель, Ø7,98, L105
DPB798118	Центрирующий штифт-выталкиватель, Ø7,98, L118
DPC798127	Центрирующий штифт-выталкиватель, Ø7,98, L127
DPC798145	Центрирующий штифт-выталкиватель, Ø7,98, L145
DPC798153	Центрирующий штифт-выталкиватель, Ø7,98, L153
DPC798160	Центрирующий штифт-выталкиватель, Ø7,98, L160
DPC798205	Центрирующий штифт-выталкиватель, Ø7,98, L205
DPT798157	Центрирующий штифт-выталкиватель, Ø7,98, L157
DPT798168	Центрирующий штифт-выталкиватель, Ø7,98, L168
DPT798184	Центрирующий штифт-выталкиватель, Ø7,98, L184



ФАСКОСНИМАТЕЛИ ДЛЯ ТРУБ

Фаскосниматели для труб – незаменимое оборудование при обработке наружных и внутренних кромок трубы диаметром от 16 до 600 мм. Снимают фаску на трубах из нержавеющей, углеродистой, легированной стали и других видов металлов. Станки применяются в строительстве, ремонте коммунальных сетей, нефтепроводов и газопроводов, магистральных и иных трубопроводов, являющихся ключевыми в системе жизнеобеспечения населения.

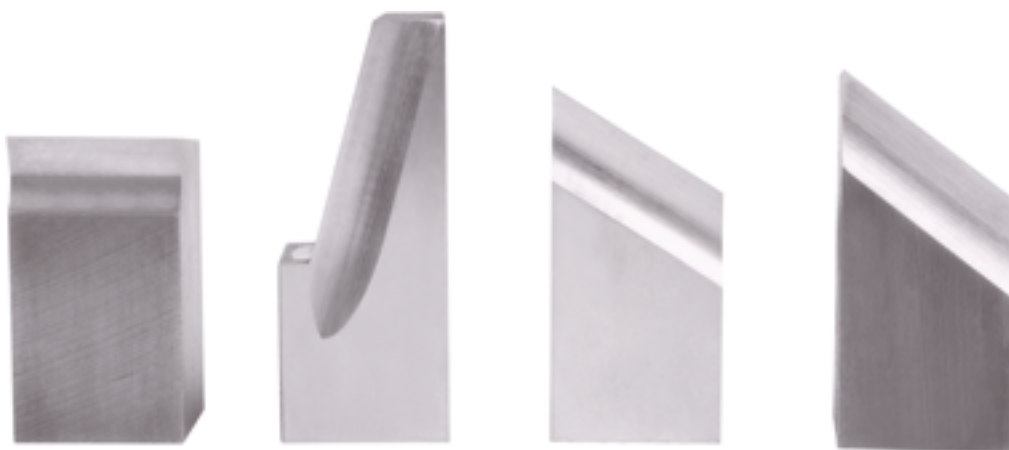


DEBEVER	ISY-28	ISY-80	ISY-150	ISY-250	ISY-250-II	ISY-351	ISY-351-II	ISY-630	ISY-630-II
ПОДАЧА РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЯ	ручная	ручная	ручная	ручная	автомат.	ручная	автомат.	ручная	автомат.
ВНУТРЕННИЙ Ø ТРУБЫ, ММ	16-28	28-76	65-159	80-240	80-240	150-330	150-330	280-600	280-600
ВНЕШНИЙ Ø ТРУБЫ, ММ	18-32	32-80	73-180	90-270	90-270	163-351	163-351	300-630	300-630
МАКС.ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ	8	15	20	20	75	20	75	20	75
МОЩНОСТЬ, ВТ	1200	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН	65	53	30	16	16	16	16	16	16

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Два резца на выбор заказчика, угольные щетки, гаечные ключи, шестигранники, распорные втулки.

РЕЗЦЫ ДЛЯ ФАСКОСНИМАТЕЛЕЙ



НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР, ММ	ТИП РЕЗЦА	ГРАДУС, (°)	Артикул
ПО МЕТАЛЛУ	8 x 22	Торцовочный	0	DRT00822
	8 x 22	Фасочный	15	DRF150822
	8 x 22	Фасочный	30	DRF300822
	8 x 22	Фасочный	37	DRF370822
	20 x 22	Торцовочный	0	DRT02022
	20 x 22	Фасочный	15	DRF152022
	20 x 22	Фасочный	30	DRF302022
	20 x 22	Фасочный	37	DRF372022
	20 x 22	Фасочный	45	DRF452022
ПО НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	8 x 22	Торцовочный	0	DRT00822INOX
	8 x 22	Фасочный	45	DRF450822INOX
	20 x 20	Фасочный	45	DRF452020INOX
	8 x 22	Фасочный	37	DRF370822INOX
	20 x 20	Фасочный	37	DRF372020INOX
	8 x 22	Фасочный	30	DRF300822INOX
	20 x 20	Фасочный	30	DRF302020INOX



ТЕЛ: +7 (812) 325-98-08
E-MAIL: INFO@DE-BEVER.COM
WWW.DE-BEVER.COM
197183, Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ,
УЛ. ЗАУСАДЕБНАЯ, Д. 15,
СТР. 5, ОФИС 56

